日本工業規格許可工場

メリー作業工具
ナイル空気工具

CATALOG NO. 840



目　　次

P 1	切断能力表
P 2	替刃の形状
P 3～8	エヤーニッパー・エヤー圧着機
P 6	ジャンボカッター
P 9	リングセッター
P 10	保持式エヤーニッパー 硬質樹脂用エヤーニッパー
P 11	機械取付用エヤーニッパー・エヤーハサミ・ケーブルカッター
P 12	エヤーハサミ・マルチハサミ・高速ハサミ
P 13	ヒルソー・プレートカッター・プレートシヤー
P 14	エヤーストリッパー・エヤーツイスター・コードスプリッター
P 15～16	卓上ストリッパー
P 17	剪定用エヤープラナー・エヤーチズラー・ワイヤーツイスター
P 18	カッティングベンダー・連続切断用ユニット・リピーティングユニット・フートバルブ・エヤーダスター
P 19	エヤーグラインダー・エヤープレル・コンセラ・エヤーホース・エヤープレス
P 20	カールホース・バラカール
P 21～26	メリーペンチ・ミニチュアニッパー＆プライヤー・メリーロングニッパー・ロングプライヤー
P 27	パームグリップシリーズ

★ 仕様は都合により変更することがあります。

muromoto tekko co.,ltd.

右表以外の替刃は別注にて製作します。
あなたの作業に合せ、たとえ1丁でもお申付け下さい。

■ 銅線切断能力早見表

銅線の直径	最適機種	最適替刃	記載ページ
1.0㎜φ マデ	MR5	S2	3 頁
1.6 〃	MR10	S4	3 〃
2.3 〃	MR12	S5J	3 〃
2.6 〃	MR20	P6	4 〃
3.0 〃	MP25A	P6	5 〃
3.3 〃	MR30A	P8P	4 〃
4.0 〃	MP250	P8P1	5 〃
4.8 〃	MP35A	P8P	6 〃
5.5 〃	MR50A	P120	4 〃
7.0 〃	MP55A	P120	6 〃

■ 鉄線の切断能力早見表

鉄線の直径	最適機種	最適替刃	記載ページ
1.0㎜φ マデ	MR10	S4	3 頁
1.7㎜φ 〃	MR12	S5J	3 〃
2.0㎜φ 〃	MR20	P6	4 〃
2.2㎜φ 〃	MP25A	P6	5 〃
2.8㎜φ 〃	MR30A	P8P	4 〃
3.2㎜φ 〃	MP250	P8P1	5 〃
4.0㎜φ 〃	MP35A	P8P	6 〃
4.5㎜φ 〃	MR50A	P120	4 〃
6.0㎜φ 〃	MP55A	P120	6 〃
10.0㎜φ 〃	JC60		6 〃

■ ステンレス線の切断能力早見表

ステンレス線の直径	最適機種	最適替刃	記載ページ
1.6㎜φ マデ	MR20	P6	4 頁
1.8 〃	MP25A	P6	5 〃
2.0 〃	MR30A	P8P	4 〃
2.3 〃	MP250	P8P1	5 〃
2.8 〃	MP35A	P8P	6 〃
3.5 〃	MR50A	P120	4 〃
4.3 〃	MP55A	P120	6 〃
8.0 〃	JC60		6 〃

■ ピアノ線の切断能力早見表

ピアノ線の直径	最適機種	最適替刃	記載ページ
0.3㎜φ マデ	MR5	G2	3 頁
0.5 〃	MR10	G4	3 〃
1.0 〃	MR20	Z6	4 〃
1.2 〃	MR30A	Z8P	4 〃
1.5 〃	MR50A	Z120	4 〃
5.0 〃	JC60		6 〃

■ 硬質樹脂の切断能力早見表

硬質樹脂の直径	最適機種	最適替刃	記載ページ
4.0㎜φ マデ	MR10A	F5A	3 頁
5.0 〃	MR20	F5	4 〃
6.5 〃	MR30A	F9P	4 〃
11.0 〃	PX11	PF11	10 〃

※硬質樹脂については３頁を参照下さい

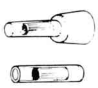
■ 樹脂の切断能力早見表（塩ビ）

樹脂の直径	最適機種	最適替刃	記載ページ
2.0㎜φ マデ	MR5	F1	3頁
4.0 〃	MR10・MOS10	F3	3頁, 9頁
7.0 〃	MR20・MOS20	F5	4頁, 9頁
8.0 〃	MP25	F250	5頁
10.0 〃	MR30A・MOS30	F9P	4頁, 9頁
12.0 〃	MP35A	F9P	6頁
12.0 〃 20.0 〃 高温の場合に限る	MR50F	F9P	4頁

■ ケーブル線の切断能力早見表

ケーブル線の直径	最適機種	記載ページ
25㎜φ マデ	PC2500	11頁

■ 圧着能力早見表

端子形状	サイズ Sq	最適機種	最適替刃	記載ページ	最適機種	最適替刃	記載ページ
裸端子 	1.25	MR30A	A8P (1.25)	4 頁	MR30AH	A80 (1.25)	10頁
	2.0	MR30A	A8P (2.0)	4 〃	MR30AH	A80 (2.0)	10 〃
	5.5	MP35A	A8P (5.5)	6 〃	MP35AH	A80 (5.5)	10 〃
	8.0	MR50A	A120 (8.0)	4 〃			
接続子 	1.25	MR30A	AR8P (1.25)	4 〃	MR30AH	AR80 (1.25)	10 〃
	2.0	MR30A	AR8P (2.0)	4 〃	MR30AH	AR80 (2.0)	10 〃
	5.5	MP35A	AR8P (5.5)	6 〃	MP35AH	AR80 (5.5)	10 〃
	8.0	MR50A	AR120 (8.0)	4 〃			
赤・青端子 	1.25	MP35A	AZ8P (1.25)	6 〃	MP35AH	AZ80 (1.25)	10 〃
	2.0	MP35A	AZ8P (2.0)	6 〃	MP35AH	AZ80 (2.0)	10 〃
リール端子 	1.25	MP35A	AC8WP (1.25)	6 〃	MP35AH	AC80 (1.25)	10 〃
	2.0	MP35A	AC8WP (2.0)	6 〃	MP35AH	AC80 (2.0)	10 〃

替刃について

刃先の形状

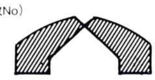
薄刃（奇数No）



切断用替刃で奇数Noは薄刃（軟材用）

（例） S5、S7P

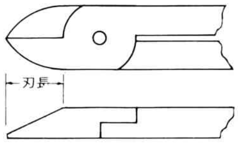
厚刃（偶数No）



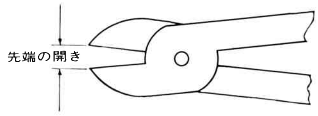
偶数Noは厚刃（硬材用）

（例） P6、P8P

刃長：5頁を御覧下さい

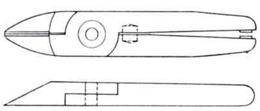


刃の先端開き5頁を御覧下さい



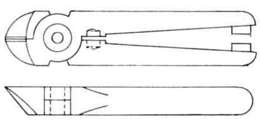
① ● S型、T型、G型 替刃

スタンダードタイプ（G型はハイス製です）



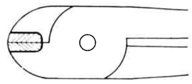
② ● P型：替刃

強力タイプです（ステンレス線向き）
刃長がS型に較べ短くなっています。

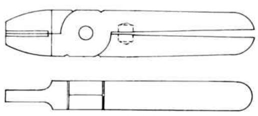


③ ● Z型：超硬チップ付

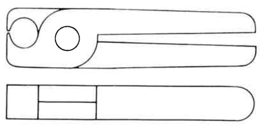
超硬チップを刃部にインサートしています。特にピアノ線の切断に最適



④ ● CR型：クリッパータイプ

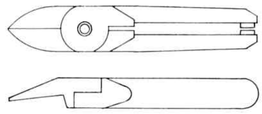


⑤ ● EP型：クイキリタイプ

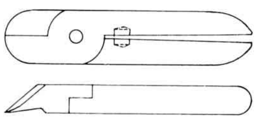


⑥ ● F型：樹脂専用刃

プラスチック、ゴム切断用
※金属の切断は行えません

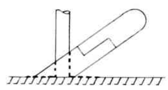


⑦ ● FD型：樹脂水平切断

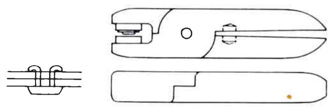


FD型　プラスチック用

右図の様な個所にお使い下さい

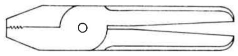


⑧ ● H型：ハトメ専用刃

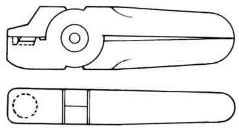


⑨ Y型：替刃

Y型替刃（ヤットコ）はかしめ曲げ等に利用出来ます。又適当に加工する事も出来ます。

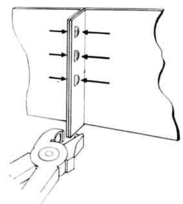


⑩



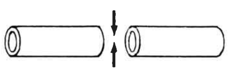
鉄板等のはり合せが穴あけもリベットも必要なくおこなえます

使用機種　**MP35A**
替刃No.　K888LP



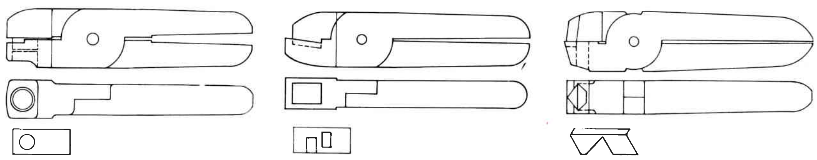
⑪ ● SH型：パイプ切断専用刃

パイプがつぶれず切断出来ます



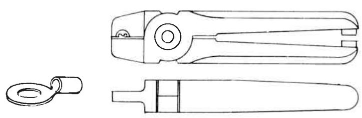
穴は少々変形します

⑫ ● PO型：替刃　打ヌキ刃



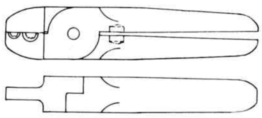
⑬ ● A型：圧着専用刃

裸端子用



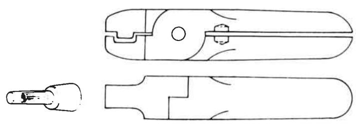
⑭ ● AW型：圧着専用刃

裸端子2ツ穴



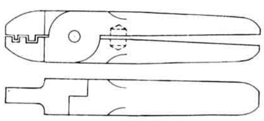
⑮ ● AR型：圧着専用刃

絶縁キャップ付 接続子用



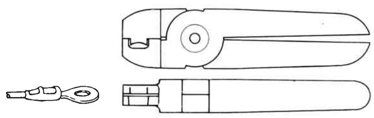
⑯ ● ARW型：圧着専用刃

接続子2ツ穴



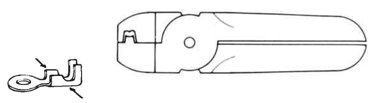
⑰ ● AZ8P型 圧着専用刃

青端子・赤端子用



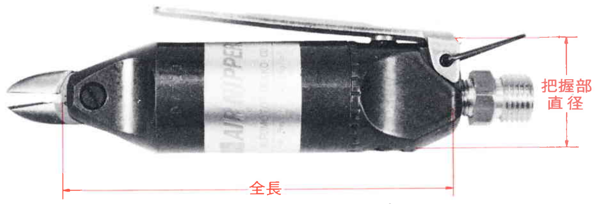
⑱ ● AC8WP型 圧着専用刃

リール端子用



MR型エヤーニッパー PAT & PAT.P

スタンダードタイプであらゆる生産工場で
利用戴いています。
替刃の交換により切断の他圧着、かしめ、
曲げ、ハトメ、穴ヌキ、工夫により無限の
用途が考えられ作業の合理化をはかれます。



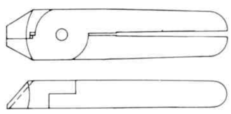
写真はMR-5型

型式	MR-5	MR-7	MR-10	MR-10A	MR-12
全長	103 ㎜	132 ㎜	124 ㎜	124 ㎜	142 ㎜
重量	0.13 kg	0.15 kg	0.20 kg	0.20 kg	0.21 kg
把握部直径	30 ㎜ φ	30 ㎜ φ	36 ㎜ φ	36 ㎜ φ	36 ㎜ φ
空気消費量	64 cm³／回	116 cm³／回	116 cm³／回	116 cm³／回	116 cm³／回
加圧力	40 kg	50 kg	60 kg	60 kg	75 kg
使用空気圧	4～5 kg／cm²	4～5 kg／cm²	4～5 kg／cm²	4～6 kg／cm²	5～6 kg／cm²
特長	小型、軽量で特に女子向き	リード線の連続切断作業に最適です	スタンダードタイプ	硬質樹脂の切断が行える他簡単なカシメも行えます	リード線の切断とツブシが同時に行え、切断後のプリント基板よりリード線が抜けません

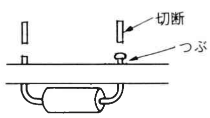
替刃 No.・切断能力

■作業に合せ替刃を選んで御注文下さい

型式	替刃 No.	形状 No.	切断能力 ㎜φ
MR-5	S2	①	銅線 1.0
MR-5	G2（ハイス製）	①	銅線 1.0 ピアノ線 0.3
MR-5	F1（樹脂用）	⑥	樹脂 2.0
MR-7	T7	①	銅線 1.6 鉄線 1.0
MR-7	GT7（ハイス製）	①	銅線 1.6 鉄線 1.0 ピアノ線 0.5
MR-7	FT7（樹脂用）	⑥	樹脂 3.0 硬質樹脂 2.0
MR-10	S4	①	銅線 1.6 鉄線 1.0
MR-10	G4（ハイス製）	①	銅線 1.6 鉄線 1.0 ピアノ線 0.5
MR-10	F3 FD3（樹脂用）	⑥ ⑦	樹脂 4.0 硬質樹脂 2.6
MR-10A	S5A	①	銅線 1.8 鉄線 1.2
MR-10A	G6A（ハイス製）	②	銅線 1.8 鉄線 1.2 ピアノ線 0.5
MR-10A	F5A FD5A（樹脂用）	⑥ ⑦	硬質樹脂 4.0
MR-10A	Y6A		カシメ刃
MR-12	S5J	①	銅線 2.3 鉄線 1.7
MR-12	SY6J（切断同時つぶし刃）	下図参照	銅線 1.6



SY6J型替刃を使って
下図の様な作業が行えます



備考

※替刃形状No.は2頁、替刃について欄を参照下さい
※G型替刃はハイス製のため切れ味が特に優れています

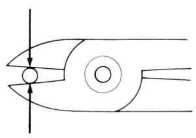
参考 1

FD型替刃は樹脂の水平切断が行えます

参考 2

硬質樹脂

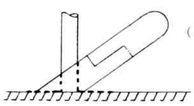
加圧力について



加圧力は空気圧力6kg/cm²
刃部中心を基準にしています

参考 1　FD型替刃

下図の様な水平切断が行えます



参考2　硬質樹脂について（10頁参照下さい）

布ベークライト樹脂、紙ベークライト樹脂
ポリアセタール（ジュラコン）、アクリル樹脂、ポリプロピレン樹脂等



写真はMR-12型



写真はMR-30A型

MR-20	MR-30A	MR-50A	MR-50F
140㎜	176㎜	239㎜	197㎜
0.34kg	0.52kg	1.29kg	1.17kg
45㎜φ	56㎜φ	75㎜φ	75㎜φ
230㎤／回	584㎤／回	1.170㎤／回	1.100㎤／回
140kg	280kg	480kg	420kg
5～6kg	5～6kg	5～6kg／㎠	5～6kg／㎠
中型タイプで切断の他ハトメ、かしめ、曲げ等応用範囲の多い機種です	最も利用範囲が広く、替刃も豊富にとりそろえてあります	強力タイプです	軟質樹脂、ゴム切断専用機

MR-20

替刃 No.	形状 No.	切断能力㎜φ
S5	①	銅線 2.6
P6	②	鉄線 2.0
CR6 (クリッパータイプ)	④	ステンレス 1.6
EP6 (クイキリタイプ)	⑤	
G6 (ハイス製)	②	ピアノ線 1.0
GEP6 (ハイス製)	⑤	その他はS5に準ずる
Z6 (超硬チップ付)	③	
F5 (普通切断刃)	⑥	樹脂 7.0
FD5 (水平切断)	⑦	硬質樹脂 5.0
H6 (ハトメ刃)	⑧	ハトメに合せ別注します
Y6	⑨	カシメ刃 (加工出来ます)
P06	⑫	穴ヌキ刃

MR-30A

替刃 No.	形状 No.	特長	切断能力㎜φ
S7P	①	スタンダードタイプ	銅線 3.3
P8P	②	強力タイプ	鉄線 2.8
EP10P	⑤	クイキリタイプ	ステンレス 2.0
CR8P	④	クリッパータイプ	
Z8P	③	超硬チップ付	ピアノ線 1.2
F9P	⑥	樹脂普通切断	樹脂 10.0
FD9P	⑦	〃水平切断	硬質樹脂 6.5
SH8P	⑪	銅パイプ切断刃	銅パイプ 6.0
H8P	⑧	ハトメ刃（ハトメに合せ別注）	
Y8P	⑨	カシメ刃（（加工出来ます）	
P08P	⑫	丸穴打抜刃（サイズ指定下さい）	
P081P	⑫	角穴打抜刃（サイズ指定下さい）	

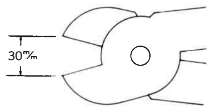
MR-50A

替刃 No.	形状 No.	切断能力㎜φ
P120	②	銅線 5.5 / 鉄線 4.5 / ステンレス 3.5
CR120 (クリッパータイプ)	④	
Z120 (超硬チップ付)	③	ピアノ線 1.5 / その他はP120に準ずる

MR-50F

替刃 No.	形状 No.	切断能力㎜φ
F9P	⑥	樹脂常温 13.0
FD9P (水平切刃)	⑦	樹脂高温 20.0

本機に替刃を取付ますと刃部先端の開きが図の様に30㎜あります



■圧着　参考3（MR-30A）

替刃 No.		形状No.	端子形状	圧着能力
A8P	1.25	⑬	裸端子 	1.25 Sq
A8P	2.0	⑬		2.0 Sq
AR8P	1.25	⑮	絶縁キャップ付接続子 	1.25 Sq
AR8P	2.0	⑮		2.0 Sq
A8WP	1.25 2.0	⑭	裸端子2ツ穴付	1.25. 2.0 Sq
AR8WP	1.25 2.0	⑯	絶縁キャップ付接続子 2ツ穴付	1.25. 2.0 Sq

■圧着　参考3（MR-50A）

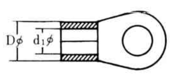
替刃 No.	形状 No.	圧着能力
A120(8.0) (裸端子)	⑬	8.0Sq
AR120(8.0) (絶縁キャップ付接続子)	⑮	8.0Sq

参考3

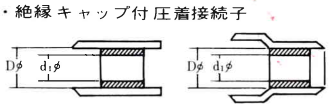
圧着

圧着端子についてはJIS C2805で規定されておりナイル圧着ヘッド（替刃）は本規定を基準に製作しています

・裸端子



・絶縁キャップ付圧着接続子



圧着される端子のサイズがわからない場合はDφ或はd₁φを測定の上、下表よりお選び下さい。

呼び寸法	Dφ±0.2	d₁φ±0.2
1.25Sq	3.3㎜	1.7㎜
2.0 Sq	4.0	2.3
5.5 Sq	5.5	3.4
8.0 Sq	7.1	4.5

MP型エヤーニッパー

増圧機構方式（特許）採用機種でＭＲ型に較べ全長が長くなりますが把握部直径は変らず、加圧力が約1.8倍増圧されます



写真はMP-25A型

型　　式	MP-15	MP-25	MP-25A	MP-250
全　　長	１９５%m	１９０%m	２２７%m	２３４%m
重　　量	０.３０kg	０.４８kg	０.５６kg	０.５６kg
把握部直径	３６%m φ	４５%m φ	４５%m φ	４５%m φ
空気消費量	２２３cm³／回	５０８cm³／回	５０８cm³／回	５０８cm³／回
加　圧　力	１００kg	１６０kg	２３０kg	２８０kg
使用空気圧	５～６kg／cm²	５～６kg／cm²	５～６kg／cm²	５～６kg／cm²
特　　長	把握部が細いため女子作業員に適します	樹脂切断専用機	ＭＲ20型では能力不足の場合におすすめします　尚替刃はＭＲ20型用が全部使用出来ます	圧着専用機としておすすめします 特に女子作業員に適します

替刃 No.　切断能力

■作業に合せ替刃を選んで御注文下さい

MP-15

替刃 No.	形状 No.	切断能力%m φ
S5A	①	銅線 2.6 鉄線 1.6 ステンレス 1.3
G6A	②	ピアノ線 1.0 その他はＳ５Ａに準ずる
F5A FD5A（水平切断）	⑥ ⑦	樹脂 5.0 硬質樹脂 4.0
Y6A	⑨	ヤットコ刃（加工出来ます）

MP-25

替刃 No.	形状 No.	切断能力%m φ
F250 FD250（水平切断）	⑥ ⑦	樹脂 8.0 硬質樹脂 5.0

MP-25A

替刃 No.	形状 No.	切断能力%m φ
P6 CR6（クリッパータイプ）	② ④	銅線 3.0 鉄線 2.2 ステンレス 1.8
P06（穴ヌキ刃）	⑫	樹脂板 1.0
A6(1.25)（裸端子圧着刃）	⑬	1.25 Sq
AR6(1.25)（絶縁接続子用）	⑮	1.25 Sq
Y6	⑨	ヤットコ刃（加工出来ます）

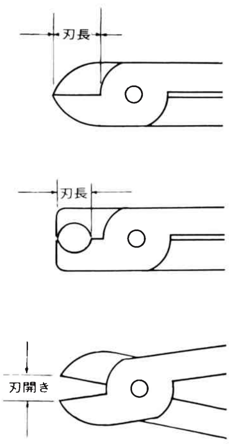
MP-250

替刃 No.	形状 No.	切断能力%m φ
P8P1	②	銅線 4.0 鉄線 3.2 ステンレス 2.3

■圧着　４頁参考３の欄を参照下さい

替刃 No.	形状No.	端子形状	圧着能力
A8P1 (1.25)	⑬	裸端子	1.25 Sq
A8P1 (2.0)	⑬	裸端子	2.0 Sq
AR8P1 (1.25)	⑮	絶縁キャップ付接続子	1.25 Sq
AR8P1 (2.0)	⑮	絶縁キャップ付接続子	2.0 Sq

■刃長・先端刃開き早見表



替刃 No.	刃長 %m	刃開き%m	替刃 No.	刃長 %m	刃開き%m	替刃 No.	刃長 %m	刃開き%m	替刃 No.	刃長 %m	刃開き%m
S2	16	3	S5A	22	5	GEP6	10	5.5	Z8P	17	7
G2	14	3	G6A	17	4.5	G6	17	6	F9P	48	16
F1	16	3.5	F5A	22	5	Z6	17	6	FD9P	29	15
T7	16	3.5	FD5A	17	5	F5	22	9.5	Y8P	48	17
GT7	15	3.5	S5J	22	4.5	FD5	17	9.5	P120	27	10
FT7	16	3.5	SY6J	24	3.5	Y6	31	12	CR120	29	10
S4	16	5	S5	22	7.5	S7P	27	9	Z120	17	7
G4	16	5	P6	17	6	P8P	23	7.5	F250	22	10
F3	16	5.5	CR6	21	7.5	EP10P	11	7	FD250	17	11
FD3	11	5.5	EP6	10	7	CR8P	23	9	P8P1	23	4.5

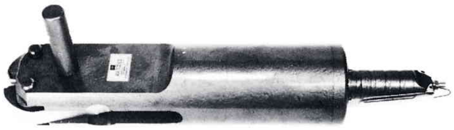
○本寸法は都合により変更する事があります

Nile



写真はMP-35A型

JC60型ジャンボカッター



	MP-35A	MP-55A	JC-60
	268 ㎜	372 ㎜	485 ㎜
	0.83 kg	2.0 kg	11 kg
	56 ㎜ φ	75 ㎜ φ	45 ㎜ φ
	956 cm³／回	2670 cm³／回	6800 cm³／回
	450 kg	790 kg	1,200 kg
	5～6 kg／cm²	5～6 kg／cm²	5～6.5 kg／cm²
	エヤーニッパーの中でも最も利用範囲が多く巾広く使用して戴いています 尚替刃はMR30A型と共通です	強力タイプです	太物切断の決定版！ 10㎜φ の鉄線 5㎜φ のピアノ線が 切断出来ます

■切断の場合

替刃 No.	形状 No.	特長	切断 能力㎜φ
S7P	①	スタンダードタイプ	銅線 4.8
P8P	②	強力タイプ	鉄線 4.0
CR8P	④	クリッパータイプ	ステンレス 2.8
EP10P	⑤	クイキリタイプ	
Z8P	③	超硬チップ付	ピアノ線 1.2 その他はS7Pに準ずる
F9P	⑥	樹脂普通切断	樹脂 13.0
FD9P	⑦	樹脂水平切断	硬質樹脂 6.5

■その他の替刃の場合

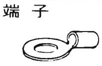
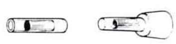
替刃 No.	形状 No.	特長
Y8P	⑨	ヤットコ刃
P08P	⑫	丸穴打抜刃
P081P	⑫	角穴打抜刃
K888LP	⑩	鉄板はり合せ刃

替刃 No.	形状 No.	切断 能力㎜φ
P120	②	銅線 7.0
CR120 (クリッパータイプ)	④	鉄線 6.0 ステンレス 4.3

切断能力

鉄線	10.0㎜φ
ピアノ線	5.0㎜φ
ステンレス	8.0㎜φ

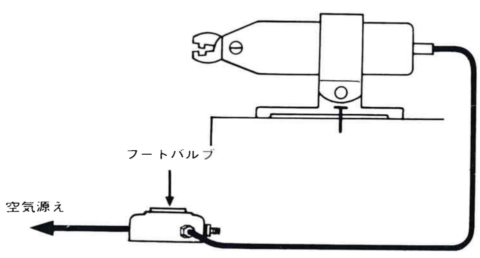
■圧着（4頁参考3の欄を参照下さい）

替刃 No.		形状No.	端子形状	圧着能力
A8P	1.25	⑬	裸端子 	1.25 Sq
A8P	2.0			2.0 Sq
A8P	5.5			5.5 Sq
AR8P	1.25	⑮	絶縁キャップ付接続子 	1.25 Sq
AR8P	2.0			2.0 Sq
AR8P	5.5			5.5 Sq
A8WP	1.25 2.0	⑭	裸端子 1.25、2.0、2ツ穴付	1.25～2.0Sq
A8WP	2.0 5.5	⑭	裸端子 2.0、5.5、2ツ穴付	2.0～5.5Sq
AR8WP	1.25 2.0	⑯	絶縁キャップ付接続子 1.25、2.0、2ツ穴付	1.25～2.0Sq
AR8WP	2.0 5.5	⑯	絶縁キャップ接続子 2.0、5.5、2ツ穴付	2.0～5.5Sq
AZ8P	1.25	⑰	赤端子 	1.25 Sq
AZ8P	2.0		青端子	2.0 Sq
AC8WP	1.25	⑱	リール端子 	1.25 Sq
AC8WP	2.0			2.0 Sq

エヤーニッパー取付台

圧着作業に取付台を利用しますと、両手が使え作業能率がUPします。

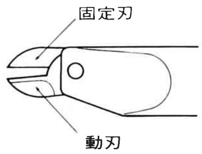




フードバルブは18頁を参照下さい。

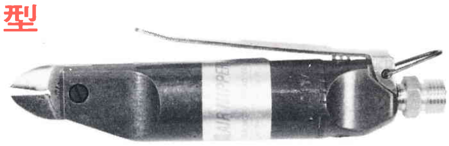
CP型エヤーニッパー

ＣＰ型エヤーニッパーは下図の様に替刃の片刃のみ作動します

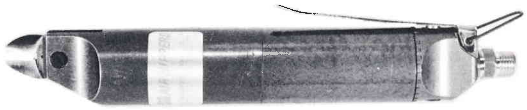


作業に合せ別注刃、
たとえ１丁でも製作致します。
（MR，MPタイプの作業は殆んど行えます）

CP型



CPX型（増圧機構方式）



型式	CP-10	CP-20	CP-30	CP-20X	CP-30X
全長	１３２%m	１５５%m	１８５%m	２４２%m	２７７%m
重量	０．２２kg	０．４０kg	０．６３kg	０．６０kg	０．９４kg
把握部直径	３６%m φ	４５%m φ	５６%m φ	４５%m φ	５６%m φ
空気消費量	１１６cm³／回	２３０cm³／回	５８４cm³／回	５０８cm³／回	９５６cm³／回
加圧力	６０kg	１４０kg	２８０kg	２３０kg	４５０kg
使用空気圧	４～５kg／cm²	５～６kg／cm²	５～６kg／cm²	５～６kg／cm²	５～６kg／cm²
特長	小型、軽量タイプ	中型タイプです 簡単なカシメも行えます	替刃の工夫により最も利用範囲の多い機種です	ＣＰ20型に増圧機構を接続した機種です	ＣＰ30型に増圧機構を接続した機種です

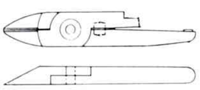
替刃No.　切断能力

■作業に合せ替刃を選んで御注文下さい

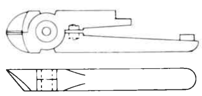
機種	替刃No.	切断能力 %m φ
CP-10	S400	銅線 1.6
		鉄線 1.0
	G400（ハイス製）	銅線 1.6
		鉄線 1.0
		ピアノ線 0.5
	F300	樹脂 4.0
	FD300（水平切断）	硬質樹脂 2．6
CP-20	P600	銅線 2.6
		鉄線 2.0
		ステンレス 1.6
	F500	樹脂 6.0
	FD500（水平切断）	硬質樹脂 5.0
CP-30	P800	銅線 3.3
		鉄線 2.8
		ステンレス 2.0
	F900	樹脂 10.0
	FD900（水平切断）	硬質樹脂 6.5
CP-20X	P600	銅線 3.0
		鉄線 2.2
		ステンレス 1.8
	F500	樹脂 7.0
	FD500（水平切断）	硬質樹脂 5.0
CP-30X	P800	銅線 4.5
		鉄線 3.8
		ステンレス 2.6
	F900	樹脂 12.0
	FD900（水平切断）	硬質樹脂 6.5

※硬質樹脂については10頁を参照下さい

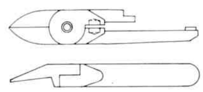
S型替刃



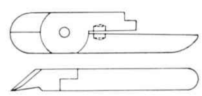
P型替刃

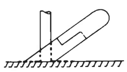


F型替刃（樹脂用）



FD型替刃（樹脂水平切断専用刃）





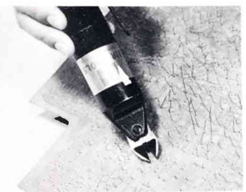
● G型替刃はハイス製です。

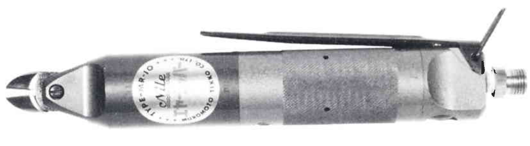
MRC-11型オートニッパー

ハンドルを押えると刃先が連続開閉します
切断の合理化にお役立て下さい

特長

① 無数にあるリード線切断に偉力を発揮します
② 作動回数はピンナットの交換により１分間に240～300回まで行えます
③ オートニッパーを持っているだけで、切断作業が行えますので、作業者は疲労しません



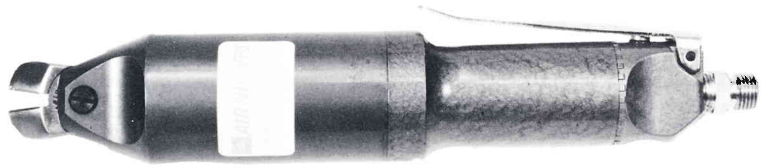


使用空気圧 4～5.5kg/cm²

型式	全長	重量	把握部直径	空気消費量	切断能力	取付替刃	標準作動回数
MRC11	207%m	0.33kg	36%m φ	0.16m³/分	銅線 1.6 鉄線 1.0	S 4 G 4	240/min

MP000型エヤーニッパー

本機は握り部直径が細くなっているため、
扱い易く、特に女子作業員に最適です。



写真はMP-3000型

型式	MP-2000	MP-3000	MP-5000
全長	218m/m	267m/m	332m/m
重量	0.43kg	0.71kg	1.5kg
把握部直径	36m/mφ	45m/mφ	56m/mφ
空気消費量	380cm³/回	900cm³/回	1.900cm³/回
加圧力	190kg	370kg	650kg
使用空気圧	4～6kg/cm²	4～6kg/cm²	5～6kg/cm²
特長	MP25A型の握り部を細く製作してあります。替刃はMR20、MP25A型用が全部利用出来ます。	MP35A型の握り部を細く製作してあります。替刃はMR30A、MP35A型用が全部利用出来ます。	MP55A型の握り部を細く製作してあり、替刃は、MR50A、MP55A型用が全部利用出来ます。

替刃No. 切断能力

■作業に合せ替刃を選んで御注文下さい

MP-2000

替刃No.	形状No.	切断能力m/mφ	
P6	②	銅線	2.8
CR6 (クリッパータイプ)	④	鉄線	2.0
P06 (穴ヌキ)		ステンレス	1.6
	⑫	樹脂板	1.0
F5	⑥	樹脂	8.0
FD5 (水平切断)	⑦		
Y6	⑨	ヤットコ刃 (加工出来ます)	

MP-3000

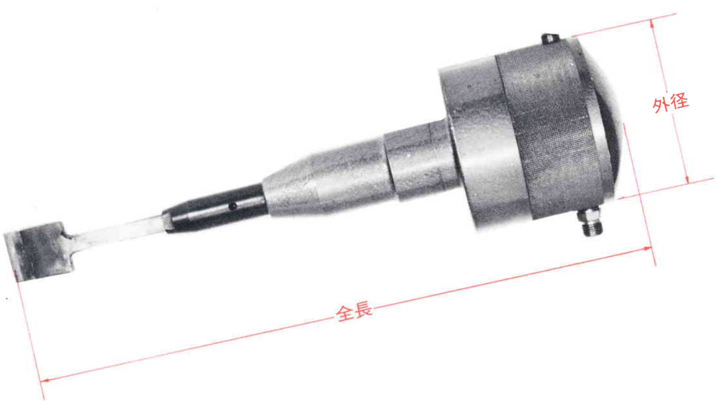
替刃No.	形状No.	切断能力m/mφ	
S7P	①	銅線	4.5
P8P	②	鉄線	3.2
CR8P (クリッパータイプ)	④	ステンレス	2.5
EP10P (クイキリタイプ)	⑤		
Z8P	③	ピアノ線	1.2
F9P	⑥	樹脂	12.0
FD9P (水平切断)	⑦		

MP-5000

替刃No	形状No.	切断能力m/mφ	
P120	②	銅線	5.6
CR120 (クリッパータイプ)	④	鉄線	5.0
		ステンレス	3.5

新製品! パワーハンマー

簡単な刻印、特に配管作業に於る両端刻印に最適です。
又リベット頭等のハツリ作業にも利用出来ます。



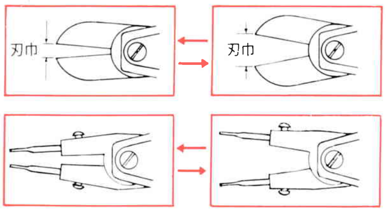


型式	全長	重量	外径	空気消費量
PH101	280m/m	2kg	105m/mφ	1000cm³/回

MOS型エヤーニッパー

本機種は本体Bにセットしてあるネジを左右に回転させることにより、替刃先端開きを調整出来ます。特にプラスチックの様に切断材に大、小のある場合に適します。

又スナップリングの脱着作業も行えます。

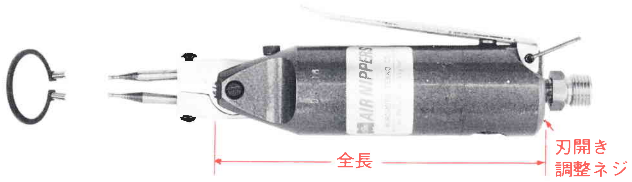


刃開き調整ネジを回転させ、ナップリング穴の間隔に替刃先端を合せて下さい。
あとはレバーを軽く押えるだけでリングは所定の大きさに開いたり、閉じたりします。

樹脂の切断に!!



スナップリングの着脱作業に!!

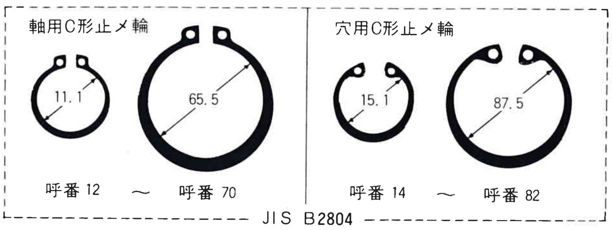


型　　式	MOS-10	MOS-20	MOS-30
全　　長	１２３%m	１４２%m	１７６%m
重　　量	０．２kg	０．２９kg	０．５６kg
把握部直径	３６%m φ	４５%m φ	５６%m φ
空気消費量	１１６cm³／回	２３０cm³／回	５８４cm³／回
加　圧　力	６０kg	１４０kg	２８０kg
使用空気圧	４．５～５kg	５～６kg	５～６kg
適用替刃（切断の場合）	ＭＲ－10型用の替刃が全部利用出来ます（３頁参照）	ＭＲ－20型用の替刃が全部利用出来ます（４頁参照）	ＭＲ30Ａ型用の替刃が全部利用出来ます（４頁参照）
刃巾調整範囲	替刃No. F3或はFD3の場合 １．０～６．５%m	替刃No. F5或はFD5の場合 ４．０～１１．０%m	替刃No. F9P或はFD9Pの場合 ６．０～１７．０%m
樹脂切断能力	替刃No. F3, FD3 / 樹脂 4.0%m / 硬質樹脂 2.6%m	替刃No. F5, FD5 / 樹脂 7.0%m / 硬質樹脂 5.0%m	替刃No. F9P, FD9P / 樹脂 10.0%m / 硬質樹脂 6.5%m

リングセッターとして御利用になる場合

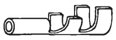
止メ輪の形状

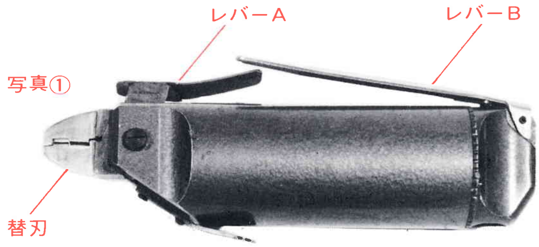
軸用リングと穴用リングの替刃は変ります
御注文の際は替刃のNo.を御指定下さい



適用機種	MOS-10	MOS-20	MOS-30
軸用Ｃ型止メ輪	止メ輪呼番　１２～２２	止メ輪呼番　２４～４８	止メ輪呼番　５０～７０
上記替刃No.	ＲＯ－２２	ＲＯ－４８	ＲＯ－７０
穴用Ｃ型止メ輪	止メ輪呼番　１４～２４	止メ輪呼番　２５～６３	止メ輪呼番　６５～８２
上記替刃No.	ＲＳ－２４	ＲＳ－６３	ＲＳ－８２

圧着端子保持式エヤーニッパー　PAT.P

本機種は端子或は接続子等を軽く保持した後圧着作業が行えますので、安全・確実に圧着が行えます。特に  この様な端子の圧着に最適です。

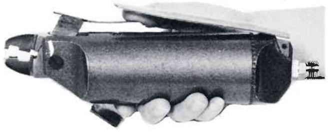


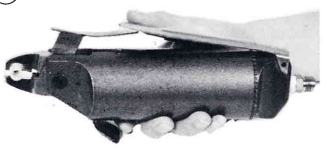
■取扱い順序■

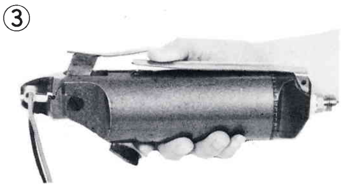
① 写真①のレバーAを軽く押えると替刃が開きます。

② 端子或は接続子を替刃に挿入して下さい。
挿入後レバーAを放して下さい。
軽く端子を保持します。

③ 保持された端子に線材を挿入写真①のレバーBを押えて下さい。(圧着完了)

①


②


③


仕様

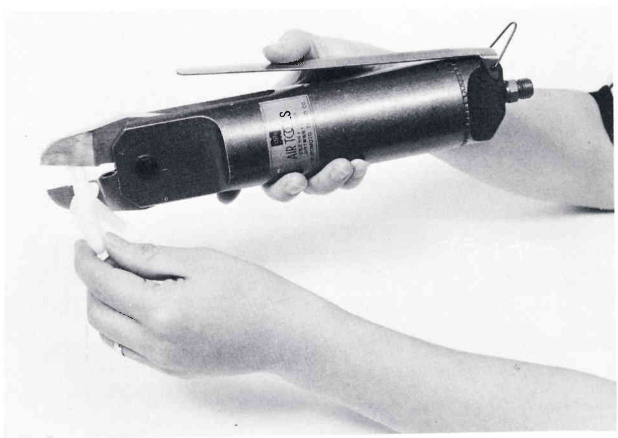
型式	全長	重量	把握部直径	加圧力	空気消費量	端子形状	替刃 No.	圧着能力
MR30AH	176 m/m	0.62 kg	56 m/m φ	280 kg	584 cm³/回	裸端子 絶縁キャップ付接続子	裸端子 A80 (1.25) A80 (2.0) 接続子 AR80(1.25) AR80(2.0)	1.25 Sq 2.0 Sq 1.25 Sq 2.0 Sq
MP35AH	268 m/m	0.93 kg	56 m/m φ	450 kg	956 cm³/回	リール端子 青端子 赤端子	裸端子 A80 (5.5) 接続子 AR80(5.5) リール端子 AC80(1.25) リール端子 AC80(2.0) 赤、青端子 AZ80(1.25) 赤、青端子 AZ80(2.0)	5.5 Sq 5.5 Sq 1.25 Sq 2.0 Sq 1.25 Sq 2.0 Sq

その他の端子に関しましては端子に合せて別注いたします故端子サンプルを御送付下さい。

パワーカッター

硬質樹脂切断専用エヤーニッパー

本機は硬質樹脂切断専用機種として開発した製品です。
ジユラコン（ポリアセタール）アクリル、ベークライト、ポリプロピレン等の材質の切断作業に適します。





使用空気圧 5～6.5kg/cm²

型式	全長	重量	把握部直径	空気消費量	替刃No.	切断能力
PX-11	240 m/m	1.55 kg	56 m/m φ	584 cm³/回	PF-11	硬質樹脂 11m/m φ

特殊用途

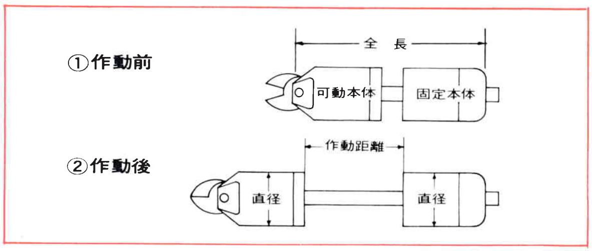
エヤーニッパー　PAT.P　エヤーハサミ

機械取付タイプ

本機は下図の様に固定本体に圧縮空気を送ることにより可動本体のみ一定距離（標準品は50%）前進後切断を行います。（空気圧力を除きますと元の位置に返る）樹脂成型機或は金網加工機等に組込みますと切断の自動化がはかれます。

●主なる用途：樹脂成型機、金網加工機、電線巻取機等えの組込み





※作動距離50%以外は別作となります

使用空気圧5〜6kg/cm²

型　式	全　長	可動本体全長	可動本体直径	空気消費量
	重　量	固定本体全長	固定本体直径	作動距離
ASA20	297%	124%	45%φ	223cm³/回
	0.73kg	145%	45%φ	50%
ASA30	314%	159%	56%φ	508cm³/回
	0.92kg	145%	45%φ	50%

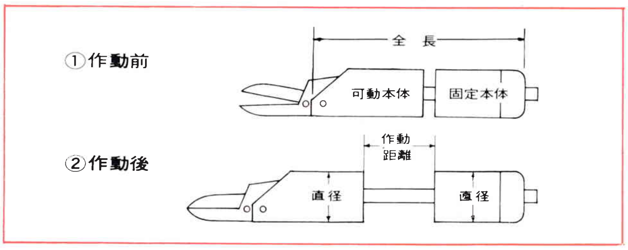
替　刃（替刃は作業に合せ1丁選んで下さい）

替刃No.	材　質	切断能力	適応機種	備　　考
F5	樹　脂	7.0%φ	ASA20	MR20型エヤーニッパー用の替刃が全部利用出来ます
S5	鉄　線	2.0%φ		
F9P	樹　脂	10.0%φ	ASA30	MR30A型エヤーニッパー用の替刃が全部利用出来ます
S7P	鉄　線	2.8%φ		

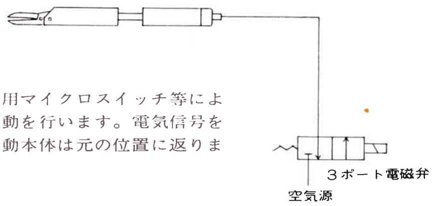
作動方法はエヤーニッパータイプと全く同じですが、替刃がハサミのため、テープ、ゴム、帯鉄、1%迄の鉄線等の切断に適します。

⊙主なる用途：金網加工機、テープ巻取機、電線巻取機等えの組込み





※作動距離50%以外は別作となります



取付方法

3ポート電磁弁を利用マイクロスイッチ等により電気信号を与え作動を行います。電気信号を切ることにより、可動本体は元の位置に返ります。

使用空気圧 4.5〜6kg/cm²

型　式	全　長	可動本体全長	可動本体直径	空気消費量	取　付
	重　量	固定本体全長	固定本体直径	作動距離	替刃No.
ASA100	279%	124%	36%φ	223cm³/回	100S
	0.62kg	145%	45%φ	50%	
ASA200	306%	151%	45%φ	508cm³/回	200S
	0.79kg	145%	45%φ	50%	

ケーブルカッター　PAT.P

25φマデのケーブル線の
切断が行えます。

使用空気圧 5〜7kg/cm²

型　式	重　量	空　気	寸	法	
		消費量	A	B	C
PC2500	7 kg	450 cm³/回	120 %φ	189 %	90 %

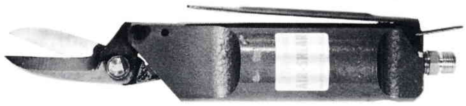




エヤーハサミ　PAT & PAT.P

帯鉄、より線、ゴム板、樹脂板等の切断作業に御利用下さい。
替刃は直刃と柳刃の２種類あります。
単発式：１回レバーを押えると１回刃先が閉じます。

AS型



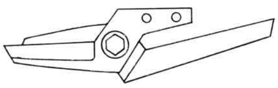
ASP型（増圧機構方式採用機種）



型　　式	AS-100	ASP-150	AS-200	ASP-250
全　　長	１３９m/m	２１１m/m	１６６m/m	２５３m/m
重　　量	０．２３kg	０．３kg	０．５kg	０．７２kg
把握部直径	３６m/m φ	３６m/m φ	４５m/m φ	４５m/m φ
空気消費量	１１６cm³／回	２２３cm³／回	２３０cm³／回	５０８cm³／回
使用空気圧	４～６kg／cm²	４～６kg／cm²	４～６kg／cm²	４～６kg／cm²
特　　長	スタンダードタイプです	AS100型に増圧タンクを接続した機種です	中型タイプです	AS200型に増圧タンクを接続した機種です
替　　刃	No. 100S（ストレート刃） No. 110R（柳　刃）	No. 100S（ストレート刃） No. 110R（柳　刃）	No. 200S（ストレート刃） No. 210R（柳　刃）	No. 200S（ストレート刃） No. 210R（柳　刃）
切断能力	鉄板　０．５m/m t	鉄板　０．８m/m t	鉄板　１．０m/m t	鉄板　１．３m/m t

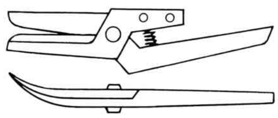
替刃の形状

図１　ストレート刃　No.100S・No.200S
（先閉じ刃）



切断の折、刃先が閉じきります。

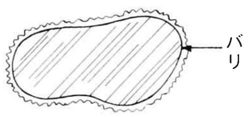
図２　柳　刃　No.110R・No.210R



上図の様に刃部に曲りを与えてあるため、軟材の曲線切断に適します。

マルチハサミ　PAT.P 連続式

本機は比較的薄手のゴム、ビニール等のバリ切断作業に適します。特に本体はコンパクトで女子作業員に最適です。





使用空気圧 3.5～6kg/cm²

型　式	全　長	重　量	把握部直径	空気消費量	主なる用途	作動回数
GS01	140m/m	0.5kg	36m/m φ	0.45m³/分	ゴム、布、紙	12,000/分

● 柳刃もございます

高速ハサミ　PAT.P 連続式

〔ガラス繊維・メッシュ・布地
紙・ゴム等軟材専用機〕



刃先が１分間に4000回作動しますから速く、美しく、切断出来ます

使用空気圧 4～6kg/cm²

型　　式	全　長 / 重　量	把握部直径	空気消費量	適用替刃
MSV02	265m/m / 1.1kg	42m/m φ	0.24m³/分	B 220

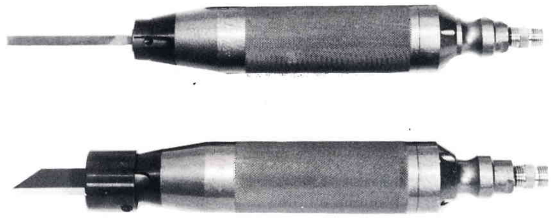
● 超硬チップ付替刃もございます

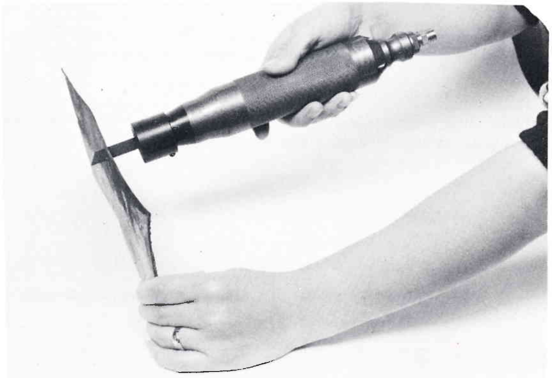
ヒルソー PAT.P

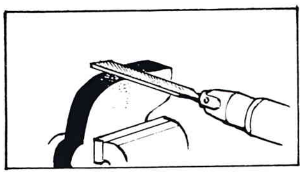
ヤスリ作業と切断（ノコギリ）作業が行えます

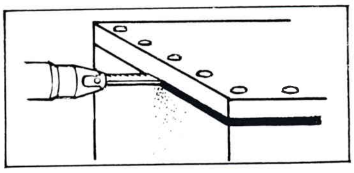
● ヤスリとノコギリ刃の交換は簡単に行えます

○自動車ボディの切抜き
○木箱の解体
○木材のハツリ（先端にノミをセットします）
○イモノ、ダイカスト等のバリ取り
○金型のヤスリがけ
○その他、取付冶具の工夫により種々の作業が行えます









型　式	ストローク	全　長	把握部直　径	重　量	空　気消費量	往復回数
AF8	8 m/m	240 m/m	42 m/m φ	1.0 kg	0.23 m³/分	4,000 ST/min

プレートカッター

1.2 m/mまでの鉄板の切断作業に！





写真の様に鉄板を切抜きながら切断を行います

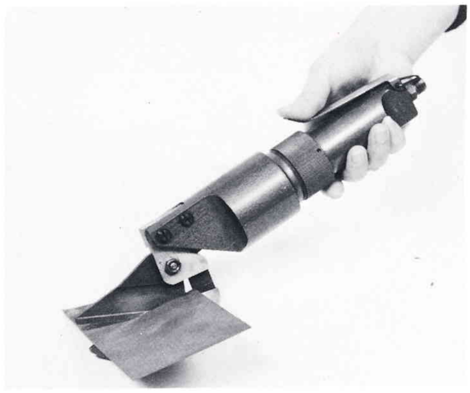
使用空気圧 5.5〜6.5kg/m²

型　式	全　長	重　量	把握部直　径	空　気消費量	切断能力	切抜巾
PS-15	235 m/m	1.0kg	38 m/m φ	0.45m³/分	鉄板1.2 m/m	4 m/m

プレートシャー PAT.P

鉄板、樹脂板等の中央切断が行えます





使用空気圧 5.5〜6.5kg/m²

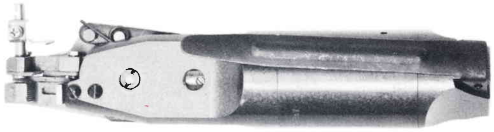
型　式	全　長	重　量	把握部直　径	空　気消費量	切断能力
PSH-12	222 m/m	1.23kg	38 m/m φ	0.45m³/分	鉄板1.2 m/m

エヤーストリッパー　PAT

レバーを押えるだけで電線の脱皮が行えます。

CS-260　2.6㎜φ迄の脱皮が行えます

スタンダードタイプ



CS-320　3.2㎜φ迄の脱皮が行えます

強力タイプ



小型軽量のため
組立機械内部にての脱皮作業も行えます

- 操作は簡単です（写真１）
- 刃部中心に線材をあてがう
- レバーを軽く押える
  脱皮完了（写真２）

写真１



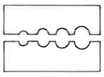
写真２



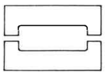
機　種	全　長	重　量	把握部直　径	空　気消費量	脱　皮　能　力
CS260	210㎜	0.72kg	45㎜φ	230 ㎤/回	スタンダード刃の場合 1.6、2.0、2.6 平刃の場合 2.0㎜まで
CS320	210㎜	0.9kg	56㎜φ	584 ㎤/回	スタンダード刃の場合 1.6,2.0,2.6,3.2, 平刃の場合 2.0㎜まで
脱皮能力は電線の直径を基準にします。					

■替刃の形状

①スタンダード刃



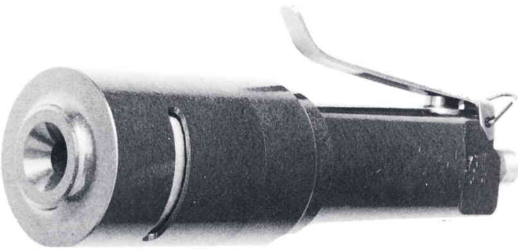
②平　刃



平刃はどの位置に電線をもっていっても脱皮が行えますので同一サイズの電線の脱皮に適します。

エヤーツィスター　PAT.P

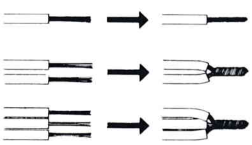
圧着端子、接続子にストリップした電線を挿入前に本機にて脱皮部をツイストしますと挿入が容易になり能率がUPします。



● 使用空気圧　5～6kg/㎠

機　種	全　長	重　量	直　径	回転数	空気消費量	ツイスト能力
RC 6	180㎜	0.83kg	38㎜φ	1,900/分	0.45㎥/分	電線１～５本

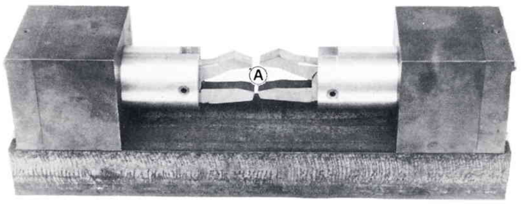
操作は簡単⇨電線を挿入、レバーを押える、ツイスト完了



コードスプリッター　PAT.P

特に粘り気のあるゴム電線の外皮裂きに御利用下さい。

15頁卓上型ストリッパーと併用して御使用下さい。



作業手順

① スプリットすべき電線に図の様にカミソリで切れ目を入れます。
　当社製卓上ストリッパー（CST100型）で切れ目を入れますと一工程で行えます。

② 次にスプリッター写真Ⓐ部にゴム電線を、挿入、フートバルブをふみますと図２の様にゴム電線外皮を引き裂きます。

図１

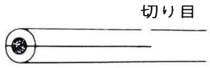
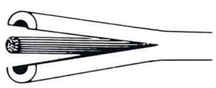


図２



CST型卓上ストリッパー　PAT. P

ワンタッチでキャブタイヤ・VA線・多芯線の脱皮が行えます。

詳しい
カタログ
請求下さい

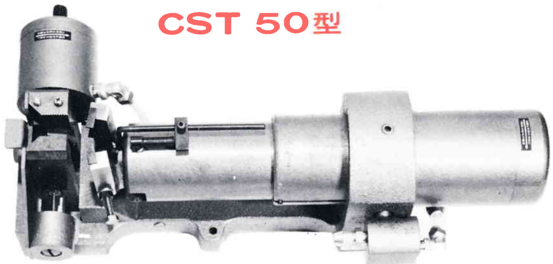
CST 20型



使用空気圧力　5～6kg/cm²

型　式	全長	高サ	横巾	重量	空気消費量	脱皮能力	脱皮長さ
CST20	300m/m	100m/m	200m/m	4kg	800 cm³/回	外皮直径 5m/mφマデ	30m/m

CST 50型

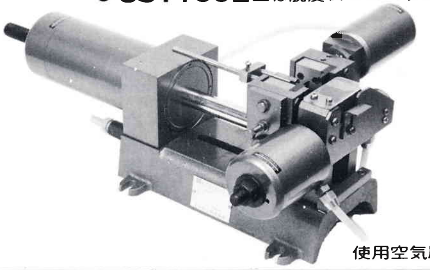


使用空気圧力　5～6kg/cm²

型　式	全長	高サ	横巾	重量	空気消費量	脱皮能力	脱皮長さ
CST50	415m/m	125m/m	195m/m	7.5kg	2,670 cm³/回	外皮直径 15m/mφマデ	50m/m

CST 100・100L型

● CST100L型は脱皮ストロークが200m/mです

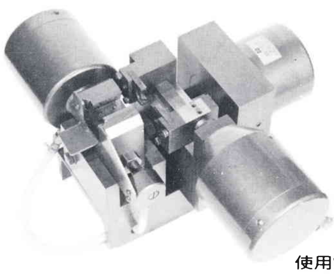


使用空気圧力　5～6kg/cm²

型　式	全長	高サ	横巾	重量	空気消費量	脱皮能力	脱皮長さ
CST100	383m/m	155m/m	300m/m	9.5kg	3,000 cm³/回	外皮直径 15m/mφマデ	100m/m

※CST100型は特に粘質性電線の脱皮に適します。

CST 120型



使用空気圧力　5～7kg/cm²

型　式	全長	高サ	横巾	重量	空気消費量	脱皮能力	脱皮長さ
CST120	325m/m	220m/m	440m/m	36kg	8,000 cm³/回	外皮直径 30m/mφマデ	50m/m

■ 操作は簡単です

❶線材を刃部中心にあてがう

❷フートバルブをふむ → 脱皮完了

■ 替刃の交換は簡単です

❶ネジをゆるめる → 替刃を交換

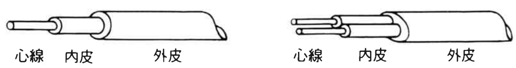
❷ネジをしめつける → 交換完了

■ 脱皮の方法はいろいろあります
作業に応じ最適方法をお選び下さい

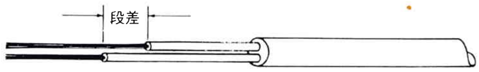
Ⓐ 標準脱皮



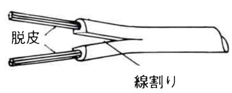
Ⓑ 2段脱皮（内皮と外皮が一工程で脱皮出来ます）



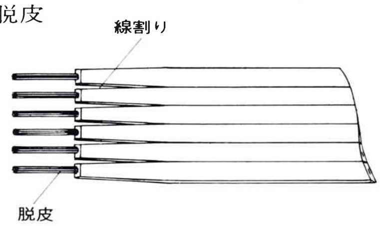
Ⓒ 段差脱皮（一工程で2段脱皮と段差脱皮が出来ます）



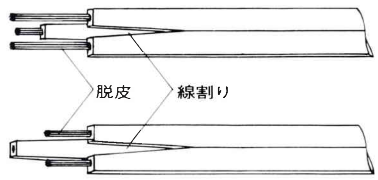
Ⓓ 線割脱皮（一工程で線割りと脱皮が出来ます）



Ⓔ 特殊脱皮



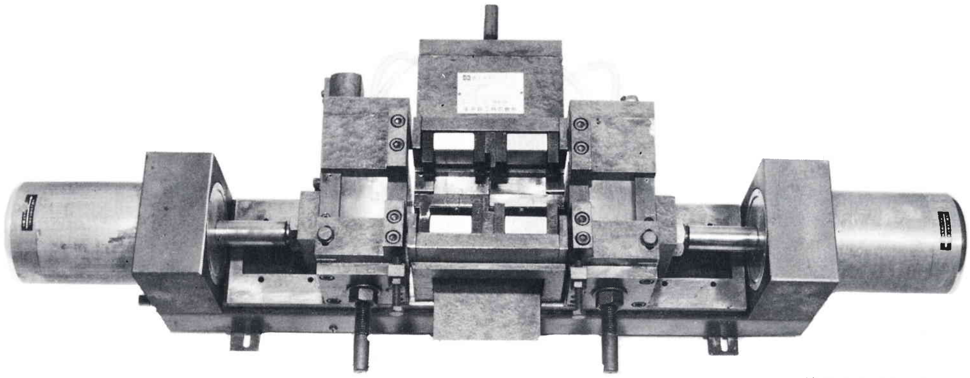
Ⓕ



■ 電線をお送り下さい
テストの上御返送致します

復動式卓上ストリッパー

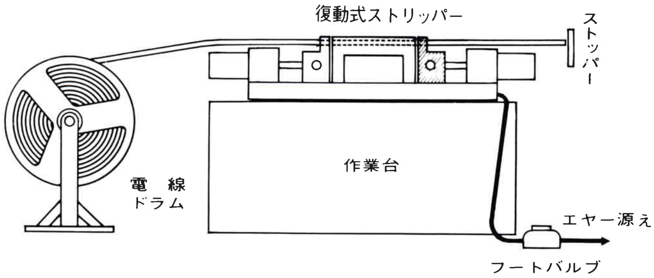
本機は線材の中央を切断と同時に線材の両端を脱皮します。定寸脱皮作業等に最適です。



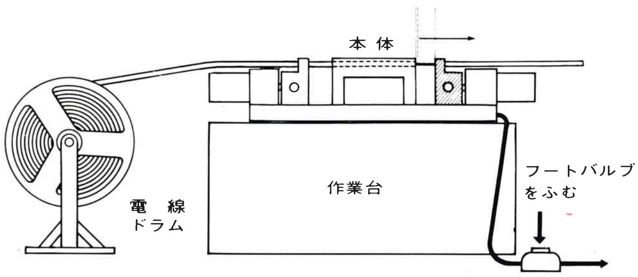
使用空気圧　5.5～6.5 kg／cm²

型　　式	全長	高サ	横巾	重量	空気消費量	脱皮能力	脱皮長さ
CST-500W	860m/m	180m/m	390m/m	29kg	9000 cm³/回	三相線 芯線直径1.6m/m	75m/m

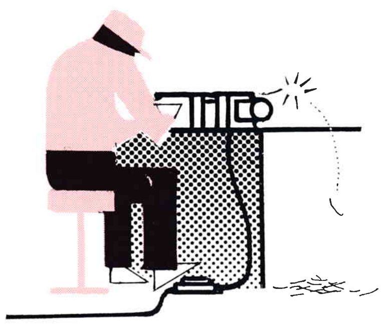
操作の方法



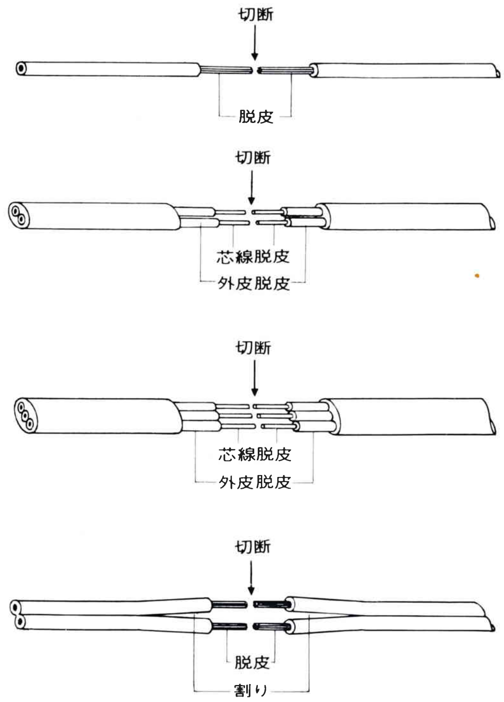
両端脱皮すべき電線を復動式ストリッパー刃部中央に挿入

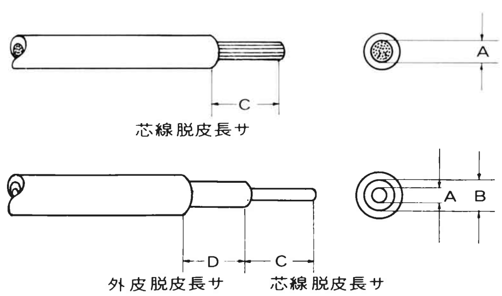


フートバルブをふみこむ➡両端脱皮完了



替刃とブロックの組合せにより下図の様な脱皮がワンタッチで行えます。





① 単線の場合は上図ＡＢＣＤの寸法をお知らせ下さい。

② その他の電線　　　　　は上図寸法とサンプルをお送り下さい。

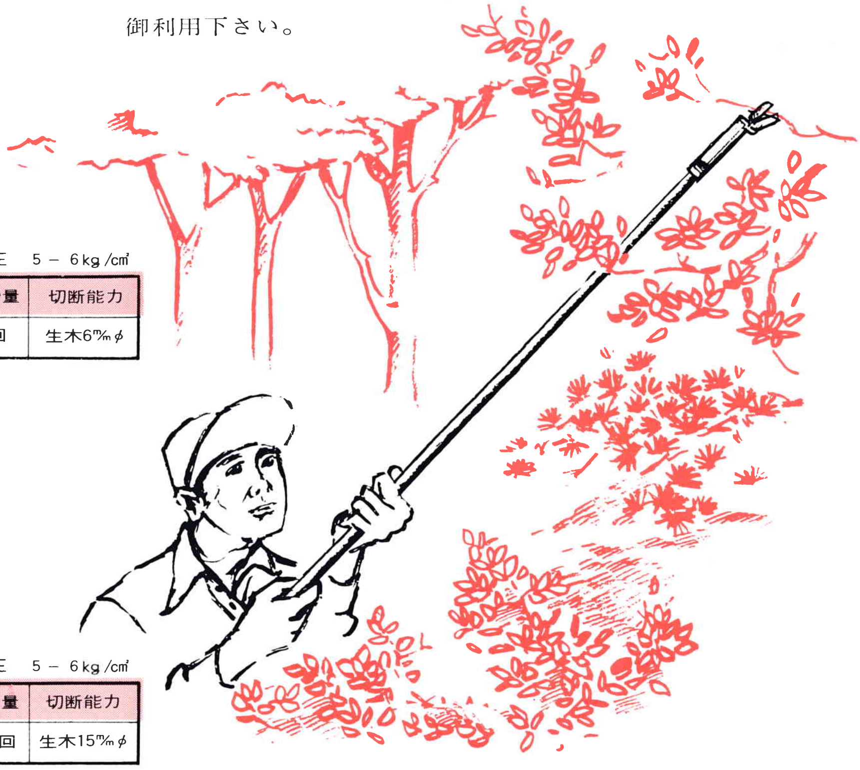
Nile

エヤープラナー PAT.P

剪定用エヤーハサミです。
街路樹、桑、みかん、ぶどう、ナシ等の切断作業に御利用下さい。

AP120





使用空気圧 5 － 6 kg/cm²

型　式	全　長	重　量	把握部直径	空気消費量	切断能力
AP120	129 m/m	0.2kg	30 m/m φ	64cm³/回	生木6 m/m φ

AP130



使用空気圧 5 － 6 kg/cm²

型　式	全　長	重　量	把握部直径	空気消費量	切断能力
AP130	196 m/m	0.65kg	45 m/m φ	230cm³/回	生木15 m/m φ

AP130型に高所切断用パイプを接続しますと上図の様な高所切断が行えます。

エヤーチズラー

本機は木工細工、チョウ刻に御利用戴きますと大変便利です。



操作の方法

エヤースイッチを入れますと本体内部ピストンのみ作動します。
のみ先端を細工すべき木材等に押えつけますと、のみ先端が作動します。
尚先端部を取替えますと簡単なカシメも行えます。

使用空気圧 5 ～ 6 kg/cm²

型　式	全　長	把握部直径	重　量	作動回数	空気消費量
AC-10	270 m/m	42 m/m φ	1.15kg	4000回/分	0.24m³/分

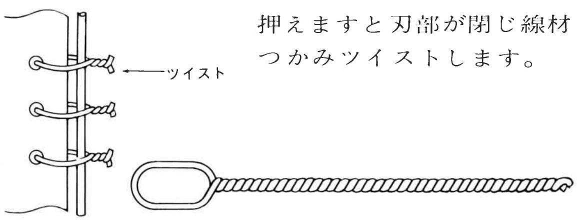
ワイヤーツイスター PAT.P

本機は1 m/m迄の鉄線のツイストが簡単に行えます。



操作の方法

ツイストすべき線材の中心部に刃部をあてがい、レバーを押えますと刃部が閉じ線材をつかみツイストします。



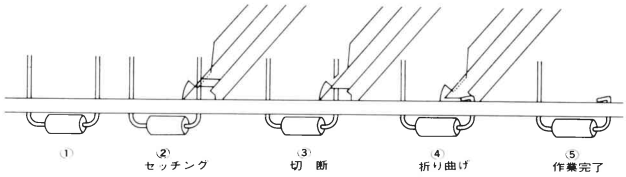
使用空気圧 5.5 ～ 6 kg/cm²

型　式	全　長	把握部重量	重　量	空気消費量	回転数	替 刃 No
WT06	225 m/m	38 m/m φ	0.8kg	0.453m³/分	800/分	Y22L

カッティングベンダー

下図の様にプリント基板リード線の切断、折り曲げが同時に行えます

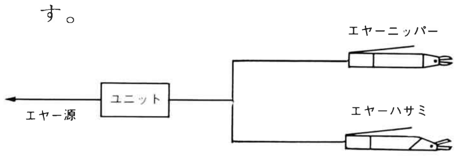


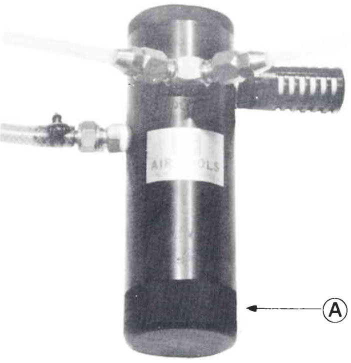


型　式	全長	重　量	把握部 直　径	空　気 消費量	切　断 能　力	使　用 空気圧
CB 13	185 mm	0.33kg	36 mm φ	64cm³/回	1.2銅線	4〜6kg/cm²

連続切断用ユニット PAT. P

本機は空気の断続供給が行えますので本機にエヤーニッパー、エヤーハサミ等を接続して使用しますと、替刃は絶えず開閉運動を行い、作業能率が倍加します。又他の機械のバイブレーター装置としても利用出来ます。

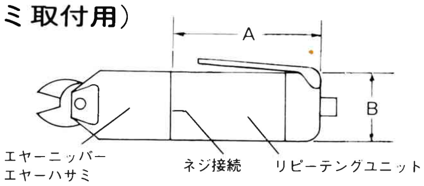


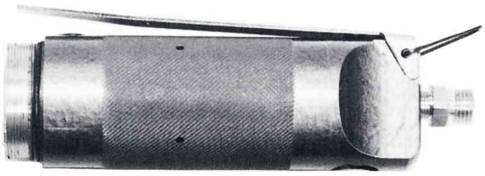


機　種	使　用 空気圧	全長	重　量
CU10A	4〜6 kg/cm²	187 m/m	1.16kg
毎分作動回数			
チェンヂヘッドⒶを左右に回転させる事により速度調整が行えます。 180〜360回			
接続可能機種		接続可能台数	
AS100　AS 200 MR 5　MR 7 MR 10　MR 10A		2〜4台 切断材料により異ります	

リピーテイングユニット （エヤーニッパー、エヤーハサミ取付用）

本機をエヤーニッパー、エヤーハサミ等に接続しますとエヤーニッパー、エヤーハサミの替刃が連続作動します。尚セッテイングはネジ式のため簡単に行えます。





型　式	A	B	重　量	取付可能機種
RU-100	115 m/m	36 m/m φ	0.34kg	MR-10 MR-10A　AS 100 MR-12 CP-10
RU-200	125 m/m	45 m/m φ	0.54kg	MR-20 CP-20 AS-200

フートバルブ

安定性抜群の三方口フートバルブです



型　式	直　径	高　サ	重　量
FB70N	80 m/m	42 m/m	0.5kg

エヤーダスター

奥深い個所や、機械内部の掃除に最適です。ダスター先端のホースを取替えることにより高い場所や人の入りにくい場所の掃除も行えます。



エヤーグラインダー

小型、軽量タイプです。本機の特長として砥石の交換が片手で行えます。



使用空気圧 4～6kg/cm²

型　式	全　長	把握部直　径	空　気消費量	重　量	回 転 数
AG04	118 m/m	36 m/m φ	0.45 m³/分	0.5 kg	20,000/分

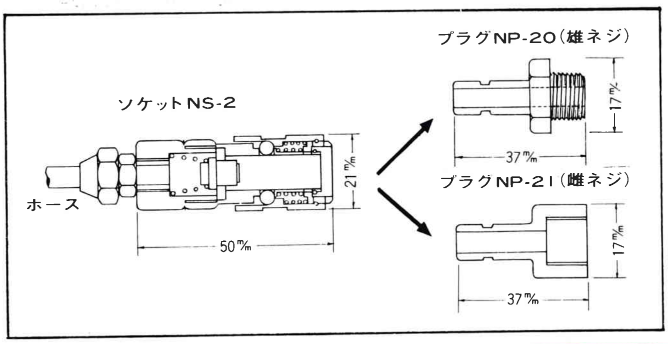
コンセラ （エヤーコンセント）

ナイル印エヤーコンセント(コンセラ)は空気機器具に使用しますと、元バルブを閉じる事なく、空気工具等の取替がワンタッチで行えます。

挿入の時… カチッと音がするまで強く押す

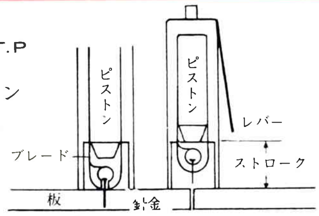


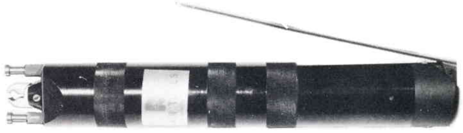
離脱の時… 矢印 ← の方向に押す



エヤープレル PAT.P

板等の打込んだ針金がワンタッチで抜きとれます。特に家具、シート等の金具ヌキに最適です。





新製品!!
強力型エヤープレル WP.50-25

印刷用トムソン木型の刃及び罫等の引抜き作業がワンタッチで行えます。



型　式	ストローク	把握部直　径	全　長	重　量	使用空気圧
WP38-15	15 m/m	44 m/m φ	225 m/m	0.65kg	5～6kg/m²
WP38-35	35 m/m	44 m/m φ	285 m/m	0.80kg	
WP50-25	25 m/m	75 m/m φ	345 m/m	2.25kg	

上記以外のストロークは別作となります。

コンセラホース
（ホース付エヤーコンセント）

左欄コンセラ（エヤーコンセント）とホースをセットしてあります。

標準寸法
2m
3m
7m
10m

ウレタン エヤーホース
（両端ニップル付）

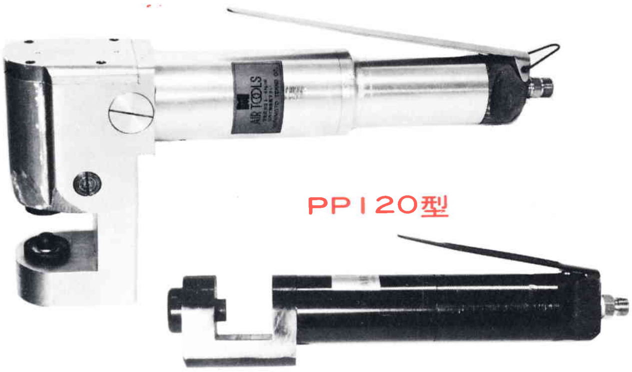
柔軟性、耐久性抜群のホースです。



エヤープレス PAT.P

PL150型

PP120型



ハトメ、打込み、薄板の穴ヌキ、簡単なカシメ等に最適です。
特にPL150型はテント等のハトメ作業に適します。



使用空気圧 5～7 kg/m²

型　式	全　長	把握部直径	重　量	空気消費量
PP120	258 m/m	45 m/m φ	1.15kg	500 cm³/回
PL150	321 m/m	45 m/m φ	2.7kg	900 cm³/回

カールホース® PAT.P　バラカール® PAT.P　日・米・特許出願中

バランサー付カールホース

カールホースとは、コイル外径わずか25m/mφのエヤーホースです。柔軟性、伸縮性抜群で空気工具、塗装用スプレーガン等にセットして御使用になれば作業効率が高まります。又、医療機器、産業機械、食品機械等、伸縮を必要とするシリンダー機器にセットしますと商品価値を高めます。

カールホース



カール付ストレートホース



ストレートホースの先端の一部をカールしてあるホースです。長さを必要とする場所に適します。(屋外作業、自動車塗装等)



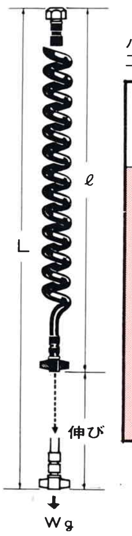
使用ホース 8×5m/mφ

耳ツキメスネジPS1/4″　　メスネジPS1/4″

■仕　様

品　番	呼び寸法(A)	外　径(B)	有効伸縮長さ	使　用空気圧	備　考
100	100m/m	25m/mφ	呼び寸法の約3～4倍	7kg/cm²マデ	主に機器取付用
200	200m/m	〃		〃	
300	300m/m	〃		〃	300g 以下の空気工具に対しバランサーとして使用出来ます
400	400m/m	〃		〃	
600	600m/m	〃		〃	エヤーダスタースプレーガン空気工具に適します
750	750m/m	〃		〃	
H760	750m/m	27m/mφ		20kg/cm²マデ	7kg/cm²以上の場所で使用下さい
1800	1800m/m	25m/mφ		7kg/cm²マデ	長さを必要とする場所
3300	3300m/m	〃		〃	

1800番と3300番はカール付ストレートホースです。



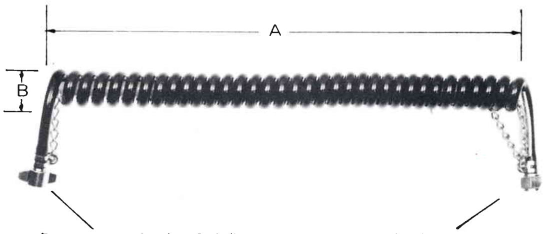
バラカール
工具を吊り下げた時の長さ(L)一覧表　単位m/m

品番	工具の重量 W(g) 300	400	500	600	650	700	800	900	1000	1100	1200
BL650	680±20	705±20	730±20	765±20	780±20						
BL1000			670±20	685±20	700±20	715±20	730±20	745±20	760±20		
BL1200							690±20	700±20	710±20	720±20	735±20

W：吊り下げる工具の重さ　　ℓ：無負荷の時の長さ
L：工具を吊り下げた時の長さ　　各サイズ共ℓ＝600±20m/m

バラカールとはカールホースに特殊スプリングを装着してあり、そのままバランサーとして使用出来、バランサーが不用になり経費の節約を計れます。

コンベアラインに最適！



耳ツキメスネジPS1/4″　　メスネジPS1/4″

使用ホース 8×5m/mφ



■仕　様　　使用する工具の重量によりお選び下さい。

品　番	適用空気工具重　量	ホース伸縮範囲	全　長(A)	外　径(B)	使　用空気圧
BL650	350～650g	300m/mマデ	300m/m	25m/mφ	7kg/cm²マデ
BL1000	650～1000g				
BL1200	1000～1200g				
BLP2000	1000～2000g	インパクトレンチ用バラカール			
BLP4000	2000～4000g				

カールホース・バラカールの特長

外　観：電話コード程度（約25m/mφ）のため扱い易い。

柔軟性：柔軟性抜群で伸縮自在、軽量かつグリップ操作が楽で作業者に疲労感を与えません。

耐油性：マシン油、スピンドル油等に侵かされません。　又ラッカーシンナーの使用場所でも使用出来ます。

耐寒性：—40℃に於ても柔軟性をそこないません。

ミニカールホース®

ホースの色は淡いグリーンを使用しており、目に疲労感を与えません。
外径わずか15m/mφのエヤーホースです。
医療機器、理容機器、その他あらゆる産業機器に使用出来ます。

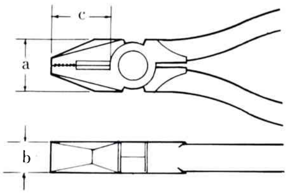


使用ホース 5×3m/mφ

■ 仕 様

品　番	呼び寸法	外　径	有効伸縮長さ	使用空気圧	備　考
M-10	100m/m	15m/mφ	呼び寸法の約5倍	7kg/cm²マデ	ニップル付も出来ます。
M-20	200m/m				
M-30	300m/m				
M-40	400m/m				
M-50	500m/m				
M-60	600m/m				

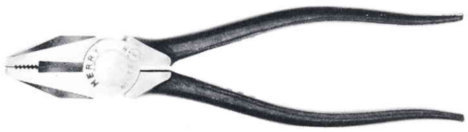
日本工業規格　JIS　B4623, B4631



メリー製品は創って**50**年、その半世紀の中に培かわれた生産技術と厳格なる規格、管理のもとに生産され常にユーザーの皆様に御満足戴けるる様研究努力を重ねています。
…………全製品**自信**を持っておすすめします。

No. 1050　メリーペンチ　JIS

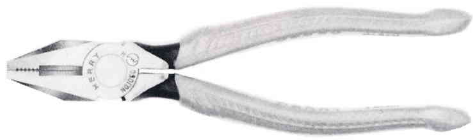
■ 高級特殊鋼を使用、その優秀な切味と耐久性は抜群です。



NO	SIZE	a	b	c	wt. g
1050	125 ㎜	19.0	10.0	21.5	125
	150 〃	22.5	12.5	25.0	180
	175 〃	24.0	13.5	29.0	260
	200 〃	26.0	14.5	32.0	340
	250 〃	28.0	15.0	38.5	560

No. 1050H　メリー絶縁ペンチ　JIS

■ 独特な絶縁カバーを被覆してあり全体の耐電圧度は均一化され、握り部分には適当なスベリ止めを施してあります。 特にプロの方にお推めします。

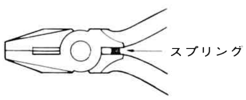


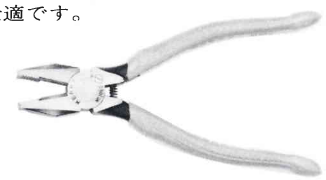
NO	SIZE	a	b	c	wt. g
1050 H	150 ㎜	22.5	12.5	25.0	200
	175 〃	24.0	13.5	29.0	280
	200 〃	26.0	14.5	32.0	360

絶縁能力 20,000V

No. 1050K　メリー活線ペンチ　JIS

■ 肢部にスプリングを嵌めこんであるため開閉が非常に楽です。特に活線作業に最適です。

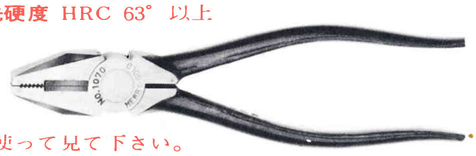




■ サイズ150,175,200㎜　　仕様は1050Hと同じです

No. 1070　メリーゴールドペンチ

特　　長　1㎜マデのピアノ線が切れます
刃先硬度　HRC 63°以上



一度使って見て下さい。
その良さがわかります！

■ サイズ150,175,200㎜　　仕様は1050と同じです

No. 3050　メリープライヤーペンチ

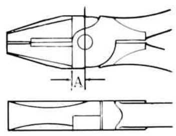
■ ペンチ頭部にプライヤー部をもうけてあるため、パイプ廻し、ナット類の締めつけ、とりはずし等が行え大変便利です。特に自動車、単車、自転車等の整備作業におすすめします。



NO	SIZE	a	b	c	wt. g
3050	150 ㎜	22.0	13.0	36	190
	175 〃	25.0	13.5	40	250
	200 〃	27.5	15.0	44	330

No. 2050　メリー強力ペンチ

■ 偏芯テコ原理により、普通ペンチを遥かにしのぐ切断力を有します。あらゆる工事が楽に行え、特に電工関係の方におすすめします。





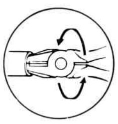
A部寸法が普通のペンチより短いため切断力が優れています

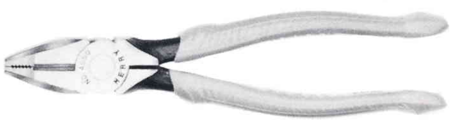
＊ キレ味バツグン

NO	SIZE	a	b	c	wt. g
2050	185 ㎜	26	13.5	32	285
	225 〃	27	15.0	35	390

No. 4050　メリー面取ペンチ (PAT)

■ 配管工事のパイプの切り口に生じる内面のカエリ取り、面取りが行えます。

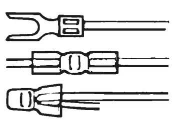


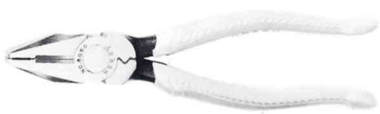


■ サイズ　175,200㎜　仕様は1050と同じです

No. 6050　メリー圧着ペンチ

人間工学上最も使い易いサイズに新設計しました切れ味、圧着性抜群です。

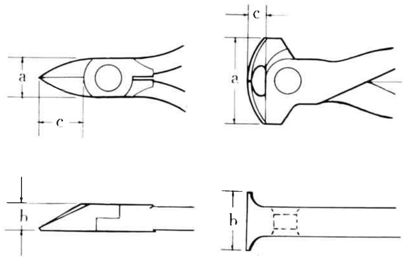




NO	SIZE	a	b	c	wt. g
6050	185	24	14	32	300

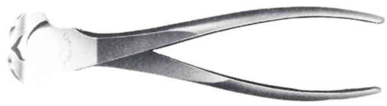
ニッパー

■一般用、電工用、ピアノ線用



No. 405
メリーエンドニッパー

最高級品のクイキリです。
刃部に特殊熱処理を施してあるため対摩耗性に富んでいます。



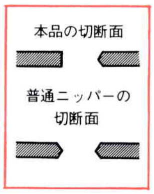
NO	SIZE	a	b	c	wt. g
405	175	40	28	8	270

新製品！

No. 206 S
メリー 鋭刃付 強力ニッパー (バネ付)

刃部は鋭く研磨してありますが、釘の切断も行えます。







NO	SIZE	a	b	c	wt. g
206 S	150	22.5	12	21	200
	175	24	13.5	25	240

No. 205
メリー強力ニッパー

切断力に優れ、1 ㎜マデのピアノ線の切断も行えます。



強靭 ＋ 堅牢

NO	SIZE	a	b	c	wt. g
205	150	22.5	12.5	21	180
	175	24	13.5	25	240

No. 405A
メリースモールヘッド エンドニッパー

No.405型に較べ頭部が小さく出来ています



NO	SIZE	a	b	c	wt. g
405A	175	29	17	8	240

No. 305
メリーワイヤーニッパー

かしめ部を偏芯テコ原理により刃部に近づけてあるため **切味** 抜群です。



■硬鋼線材の切断に！

NO	SIZE	a	b	c	wt. g
305	175	28	11.5	19	170

No. 450
メリースタンダードニッパー

広く一般に使用されているニッパーです。





刃は厚刃です。

NO	SIZE	a	b	c	wt. g
450	125	14	9	17	85
	150	16	10	20.5	125

No. 55-S
メリーエレクトニッパー

プリント基板リード線の連続切断に最適です。





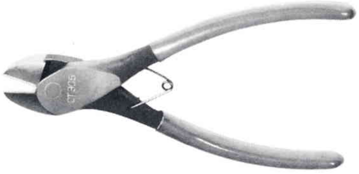
刃は薄刃です。(バネ付)

NO	SIZE	a	b	c	wt. g
55－S	125	12	8.5	13.5	70
	150	15.5	9.5	18.5	110

No. CT305
メリー超硬ニッパー

刃部に超硬チップをはめこんであるためピアノ線の切断が行えます。

ピアノ線の切断に！



■サイズ 175 ㎜
■仕様は No.305と同じです。

No. 450P
穴付スタンダードニッパー

ニッパー刃部に電線のストリップ穴を設けてあります。



■サイズ 125, 150 ㎜
■仕様は No.450と同じです。

No. 77-S
メリーミニニッパー

頭部が55－Sに較べ細長くなっています。
刃は薄刃です。(バネ付)

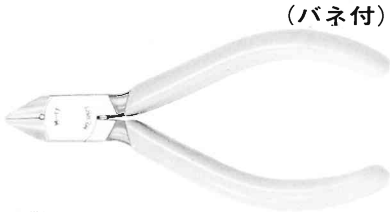


NO	SIZE	a	b	c	wt. g
77－S	125	11.5	8	16	60

樹脂切断専用ニッパー

本欄のニッパーはプラスチック切断専用ニッパーとして製作したもので、刃部は特に鋭く薄く研磨してあり、美しい切り口は商品価値を高めます。

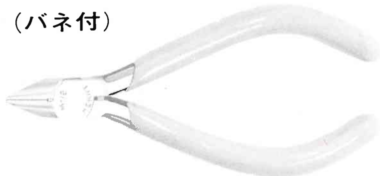
M−11
メリープラスチックニッパー
（バネ付）



3 ㎜ϕ マデの樹脂の切断に！

NO	SIZE	a	b	c	wt. g
M−11	125	13.5	8	15.5	80

M−12
メリープラスチックニッパー
（バネ付）



M−11より頭部が小さく出来ています。ボタン等小径切断に！

NO	SIZE	a	d	c	wt. g
M−12	110	10.5	8.5	9	65

No. 66−S
メリープラスチックニッパー
（バネ付）



5 ㎜ϕ マデの樹脂の切断に！

NO	SIZE	a	b	c	wt. g
66−S	150	15	9.5	20	140g

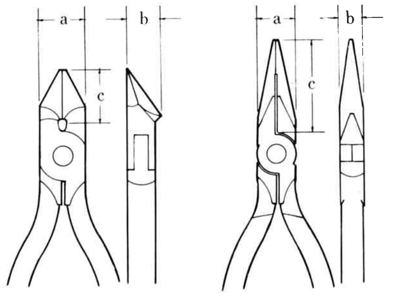
No. 99
メリープラスチックニッパー
（バネ付）



5 ㎜ϕ 以上の樹脂の切断に！

NO	SIZE	a	b	c	wt. g
99	150	22.5	9.5	22	150
	175	24	12.5	26	220

斜ニッパー、ラヂオペンチ



No. 550
メリー三枚式斜ニッパー

本品はかしめ部が三枚式になっているため、ガタツキが生じにくく、快適な切れ味を保持します。



NO	SIZE	a	b	c	wt. g
550	125	14	14	22.5	110
	150	15	15.5	25	125

No. 550M
メリー穴付斜ニッパー

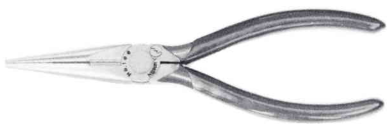
刃部に電線のストリップ穴をもうけてあります。　尚２ツ穴もあります。



■サイズ　125, 150 ㎜
■仕様は No.550と同じです。

No. 105　　＊バネツキ・穴ツキ
メリーラヂオペンチ　JIS

テレビ、ラヂオ、精密機器の分解組立等に適し、又先端は特殊熱処理により強靭性に富んでいます。

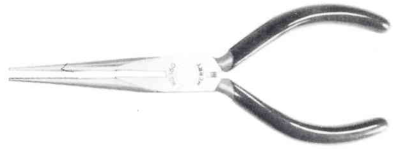


ストリップ穴がついています

NO	SIZE	a	b	c	wt. g
105	150	17	10	50	120
	175	19	10	60	140

No. 150
メリー弱電用ラヂオペンチ

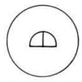
No.105に較べ全体に小さく製作しています故小細工作業に適します。
（バネ付　穴ツキ）



■ストリップ穴がついています

NO	SIZE	a	b	c	wt. g
150	150	13	7	48	90

No. 109S
メリー半丸ペンチ



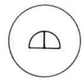
先端断面図

先端が左図の様に半丸になっているため、部品をしっかりと把握します。



NO	SIZE	a	b	c	wt. g
109S	125	13	7	38	75

No. 109L
メリー半丸ペンチ



先端断面図

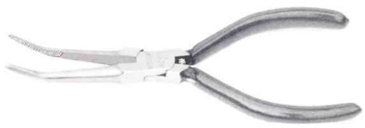
109Sに較べ先端が一段と長くなっているため、奥深い個所の作業に適します。



NO	SIZE	a	b	c	wt. g
109L	150	13	7	50	80

No. 109C
メリー先曲り半丸ペンチ

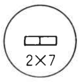
109Lの先端を曲げてあります。



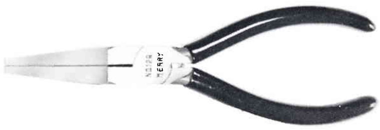
NO	SIZE	a	b	c	wt. g
109C	150	13	7	47	80

No. 120
メリーシンフラットペンチ

先端の形状



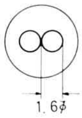
先端が左図の様になっており部品等をしっかりとつかみます。

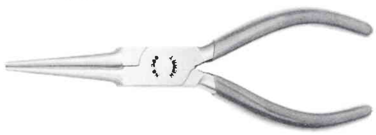


NO	SIZE	a	b	c	wt. g
120	150	14.5	10	50	115

No. 200R（先端掴み部ギザなし）
No. 200（先端掴み部ギザ付）
メリー丸ペンチ

先端の形状



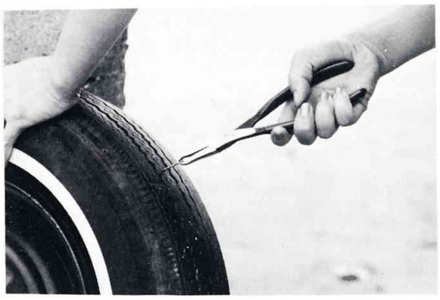


NO	SIZE	a	b	c	wt. g
200	150	15.5	10.5	53	130

No. 2500T
メリーネイルプライヤ （PAT. P）

- タイヤーの釘抜き専用工具
- 先端はタイヤーに傷がつかない様、面取り加工を施してあります。
- どの様な奥深い個所の釘でも簡単に抜けます。
- 特に大型車タイヤーの釘抜きに適します。





NO	SIZE	a	b	c	wt. g
2500T	200	15	10	35	170

No. 120C
メリー先曲りシンフラットペンチ

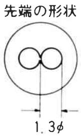
No.120の先端を曲げてあります。



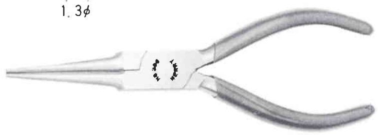
NO	SIZE	a	b	c	wt. g
120C	150	14.5	10	36	115

No. 420
メリーミニ丸ペンチ

先端の形状



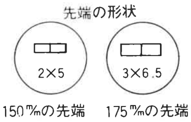
No.200に較べミニサイズになっています。



NO	SIZE	a	b	c	wt. g
420	150	13	8	40	75

No. 105F
メリーフラットペンチ

先端の形状

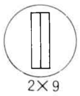




NO	SIZE	a	b	c	wt. g
105F	150	15	10	49	125
	175	16	10	59	160

No. 300
メリーリードペンチ

先端の形状



つかみ部を薄く加工してあります。



NO	SIZE	a	b	c	wt. g
300	150	15	10	59	130
	175	15	10	67	140

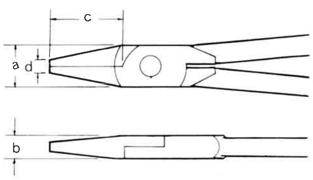
No. Y75
メリーヤットコ

最高級ヤットコです。特にギザ部は特殊熱処理によりへたりが少く、金網等の加工に最適です。

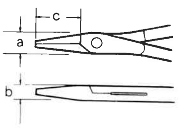
つかむ、ひっぱる、曲げる



NO	SIZE	a	b	c	d	wt. g
Y 75	185	20	12.5	32	6	250
	225	24	15	36	6	340



No. 2500
メリーダックビルプライヤー



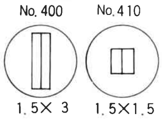
強靭、軽量でクワエ部は弱い力で品物を強くつかみます。
機器整備用



NO	SIZE	a	b	c	wt. g
2500	200	15	10	35	190

No. 400／No. 410
メリーミニリードペンチ

先端の形状





NO	SIZE	a	b	c	wt. g
400	150	12.5	8	44	75
410	150	12.5	8	44	75

メリー ミニチュア・エレクトロニックプライヤ ＆ ニッパー

メリーミニチュアーシリーズの製品は小型、精密に仕上てありエレクトロニクス分野の他精密機器貴金属関係の分解、組立作業に最も適します。
又、アマチュアーの方にもおすすめ出来ます。



#01 ニッパー (NIPPERS)
■小型、精密に仕上てあります。
size 100m/m



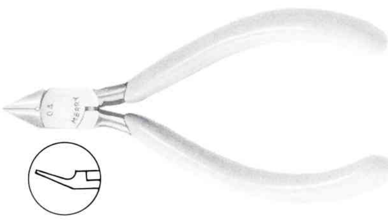
#02 先刃ニッパー (NIPPERS)
■奥深い個所の切断に御利用下さい。
size 125m/m



#03 ニッパー (NIPPERS)
■刃先を鋭角に仕上てあるため、刃部先端を利用して切断される場合に適します。
size 100m/m



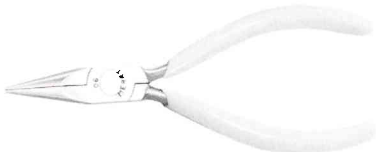
#04 ニッパー (NIPPERS)
■刃裏をえぐってあるため、間隙切断に適します。
size 100m/m



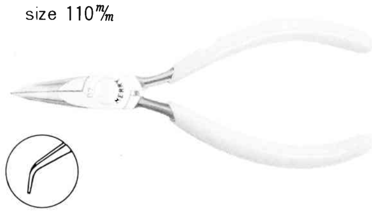
#05 穴付ニッパー (WITH STRIPPING HOLE)
■ストリップ穴をつけてあります。
size 100m/m



#06 ニードルプライヤー (NEEDLE PLIERS)
■先端を特に細く仕上てあり、エレクトロニクス分野の他貴金属関係の分解、組立てにも適します。
size 110m/m



#07 先曲りニードルプライヤー (NEEDLE PLIERS)
■#06の先端を曲げてあります。
size 110m/m



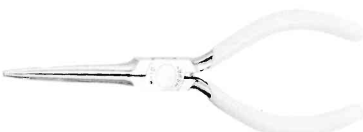
#08 フラットノースプライヤー (FLAT NOSE PLIERS)
■先端を薄く、平たく加工してあります。
size 110m/m



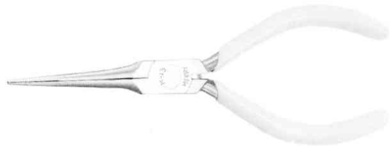
#09 セミニードルプライヤー (SEMI NEEDLE PLIERS)
■小型、精密機器の分解、組立、リード線の折り曲げ作業に適します。
size 120m/m



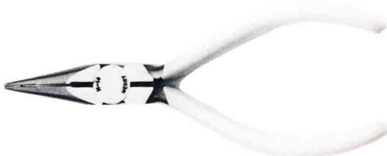
#M－10 ロングニードルプライヤー (LONG NEEDLE PLIERS)
■先端を特に細く、長く仕上てあり、奥深い個所の作業に適し、又先端の靭性は特に優れています。
size 150m/m



#M－13 ギザ付ニードルプライヤー (WITH SERRATED TIP)
■先端にギザをつけてあります。
size 140m/m

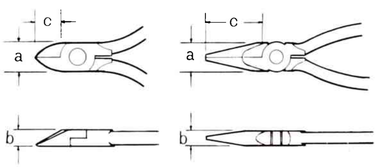


#M－14 ミニチュアラジオペンチ
size 135m/m



#M－15 チェインノーズプライヤー
size 125m/m





NO	SIZE	a	b	c	wt. g
01	100	9.5	5.5	8.5	30
02	125	12	7.5	26	60
03	100	10.5	7	11.5	50
04	100	10.5	7	11.5	50
05	100	10.5	7	11.5	50
06	110	9.5	5.5	22.5	40
07	110	9.5	5.5	21.5	40
08	110	9.5	5.5	22.5	40
09	120	10.5	6.5	41	35
M－10	150	11.5	7	58	55
M－13	140	12.5	7.5	47	70
M－14	135	13	7.5	37	60
M－15	125	11	6.5	21.5	60

メリーコンパウンド(復動)ニッパー

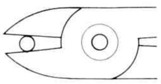
＊小さな力で大きな切断力！

NO. WA-1000



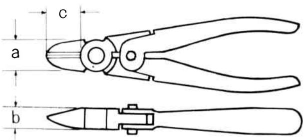
当社製他商品との切断力比較テスト

テストの方法：左図の様に刃部中央に2.6m/mφの鉄線をはさみ何kgの荷重で切断が出来るか。



テスト商品	テスト結果
復動ニッパー	26kgの荷重で切断
No.205 強力ニッパー 175m/m	78kgの 〃 〃
No.1050 ペンチ 200m/m	67kgの 〃 〃

復動ニッパーは普通商品に較べ約1/3の荷重で切断出来ます。



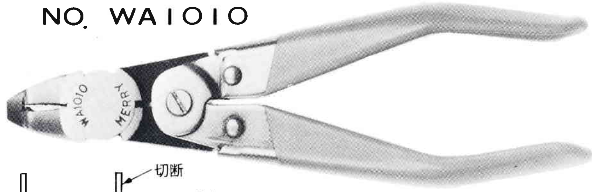
品番	SIZE	a	b	c	wt. g
WA1000	160m/m	20m/m	10.5m/m	21m/m	140g

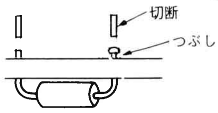
＊超硬チップ付別作致します。

メリープレスニッパー

プリント基板リード線切断専用ニッパー

NO. WA1010





リード線の切断とツブシが同時に行え、切断後プリント基板よりリード線が抜けません。
仕様はWA1000と同じです。

メリー 超硬刃付 ミゼットニッパー (バネ付)

ニッパーに超硬をインサートしています。
0.5m/mマデのピアノ線、タングステン線の切断に御利用下さい。



NO	SIZE	a	b	c	wt. g
CT55	125	12	8.5	13.5	70

使いやすさ抜群!! メリーロングニッパー ロングプライヤー

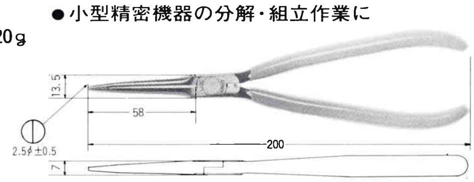
- ■事務機器、電気機器のアフターサービスに！
- ■プラスチックの切断に！
- ■エレクトロニクス、貴金属、精密機器等の分解組立修理に！
- ■プラモデル、マイコン等、趣味の組立に！

切断・つかみ等の作業が軽くできる様に柄を長くしてあります。

NO. L-50 ロングハンドルニードルプライヤー

●小型精密機器の分解・組立作業に

重量 120g

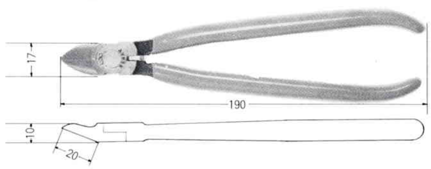


NO. L-30 ロングハンドルニッパー

単位m/m

●リード線等の切断作業に

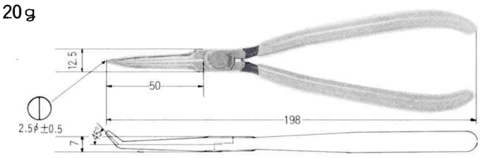
重量 180g



NO. L-60 ロングハンドル先曲りニードルプライヤー

●L-50の先端を45°に曲げてあります

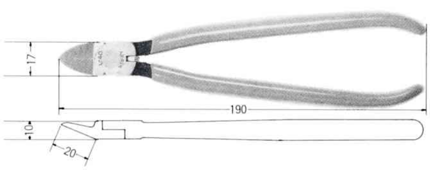
重量 120g



NO. L-40 ロングハンドルプラスチックニッパー

●プラスチックの切断に

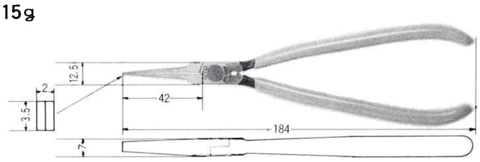
重量 180g



NO. L-70 ロングハンドルフラットノーズプライヤー

●先端を薄平たく加工してあります

重量 115g



■全商品バネ付です。

MERRY メリー

実用新案
意匠登録 申請中

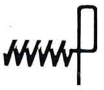
muromoto

パームグリップ
PALM GRIP SERIES シリーズ

ステンレス製



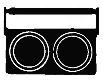
■ 小部品・細線などの工作に……



■ 魚つりのときに……



■ T.V.ラジオなどの修理に……



■ プラモデルの組立に……





精密仕上げ

錆びない!!

実物大

- ●小部品のセッティングに！
- ●細線の小細工に！
- ●プラモデルの組立に！
- ●TV. ラジオの修理に！
- ●魚つりに！

ニッパ＆プライヤー



■ 手のひらに、すっぽり収まる形状
〈使い易く長時間使っても疲れません〉

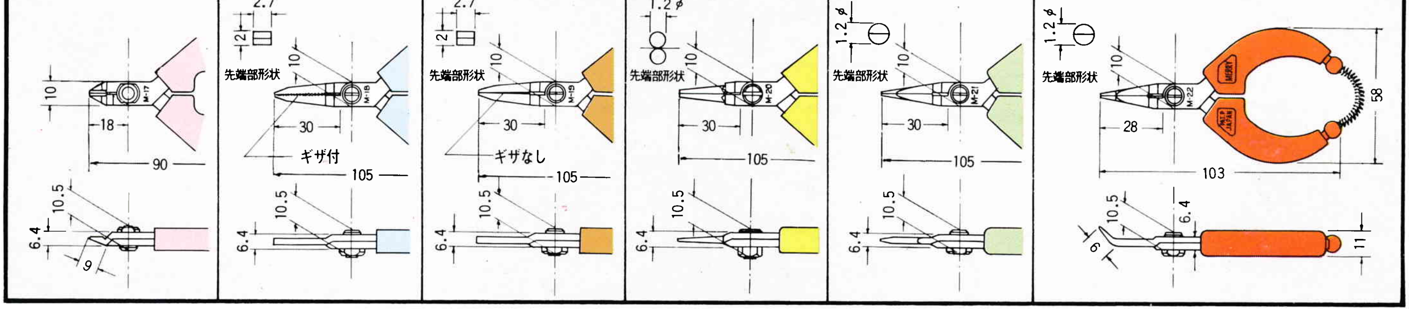
■ 戻しバネは新しい方式です。
〈開閉が軽快でバネの耐久性は抜群です〉

■ オールステンレス製です。
〈柄部のみ樹脂製です〉

■ センター部はダブルネジになっているので“ガタ”の調節ができます。

単位 m/m

M-17 サイズ 90m/m	M-18 サイズ 105m/m	M-19 サイズ 105m/m	M-20 サイズ 105m/m	M-21 サイズ 105m/m	M-22 サイズ 103m/m
パームニッパー	パームフラットノーズプライヤー（ギザ付）	パームフラットノーズプライヤー（ギザなし）	パームラウンドノーズプライヤー	パームニードルプライヤー	パーム先曲りニードルプライヤー



■重量　各サイズ共 40g

〈柄部は各品番とも同じです〉

JIS表示許可工場

HAND TOOLS MERRY

室本鉄工株式會社

本　社 〒572 大阪府寝屋川市石津南町16－10
電話 0720（28） 5 5 0 1(代)
東　京 〒143 東京都大田区南馬込2丁目29－16
電話 03（775） 3 5 8 6

■御購入は信用ある当店で